建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

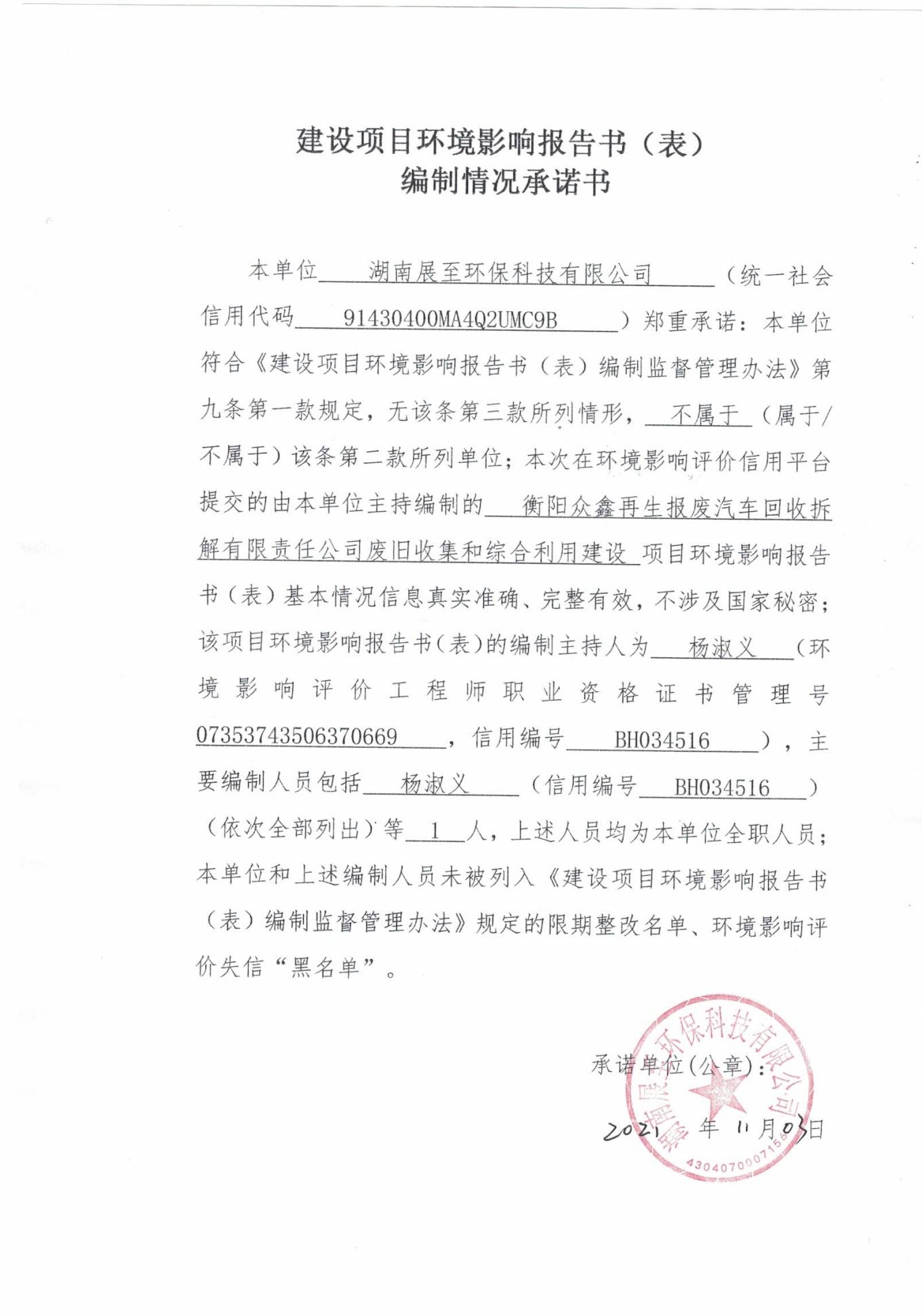
项目名称：衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司废旧收集和综合利用建设项目

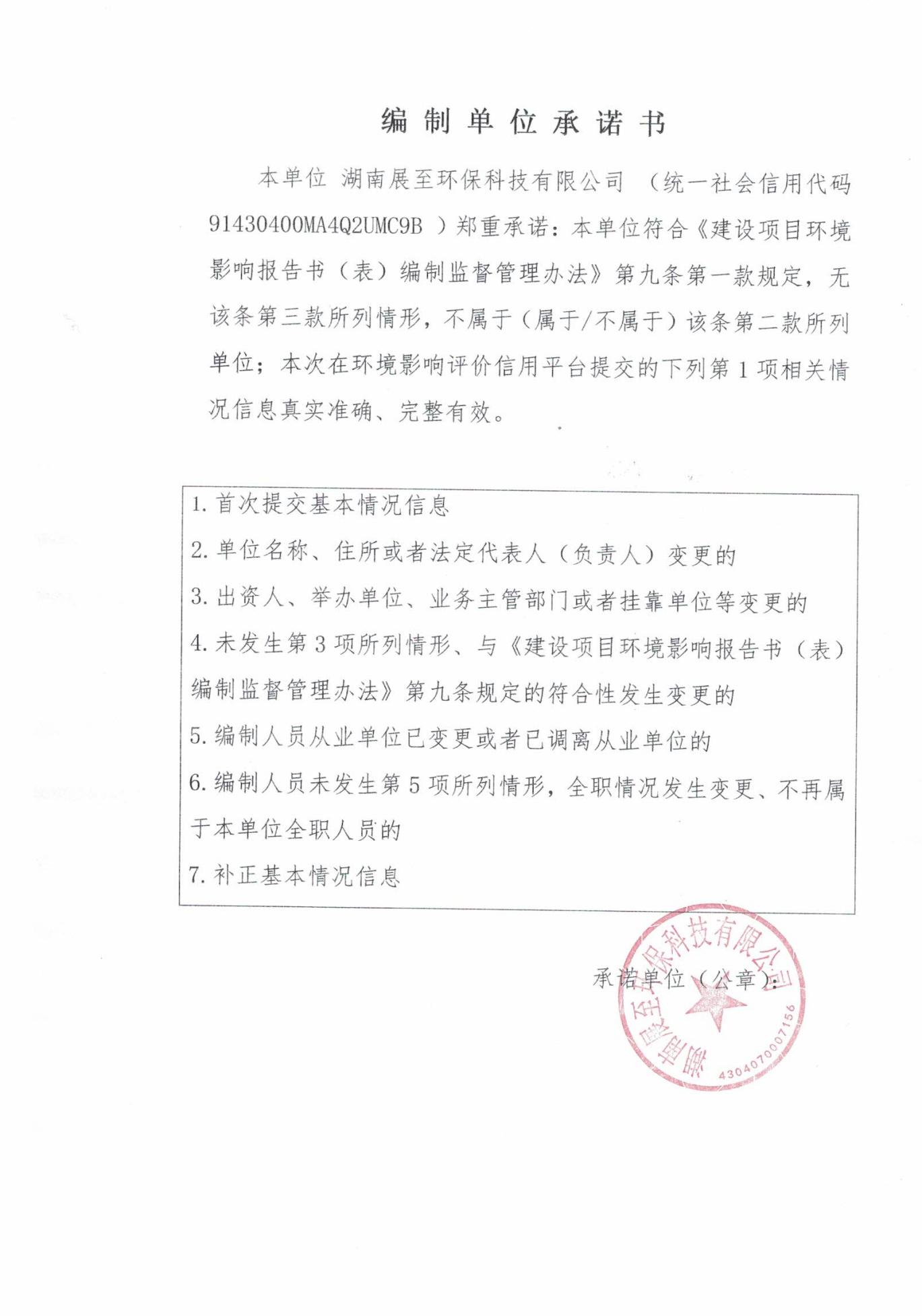
建设单位（盖章）：衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司

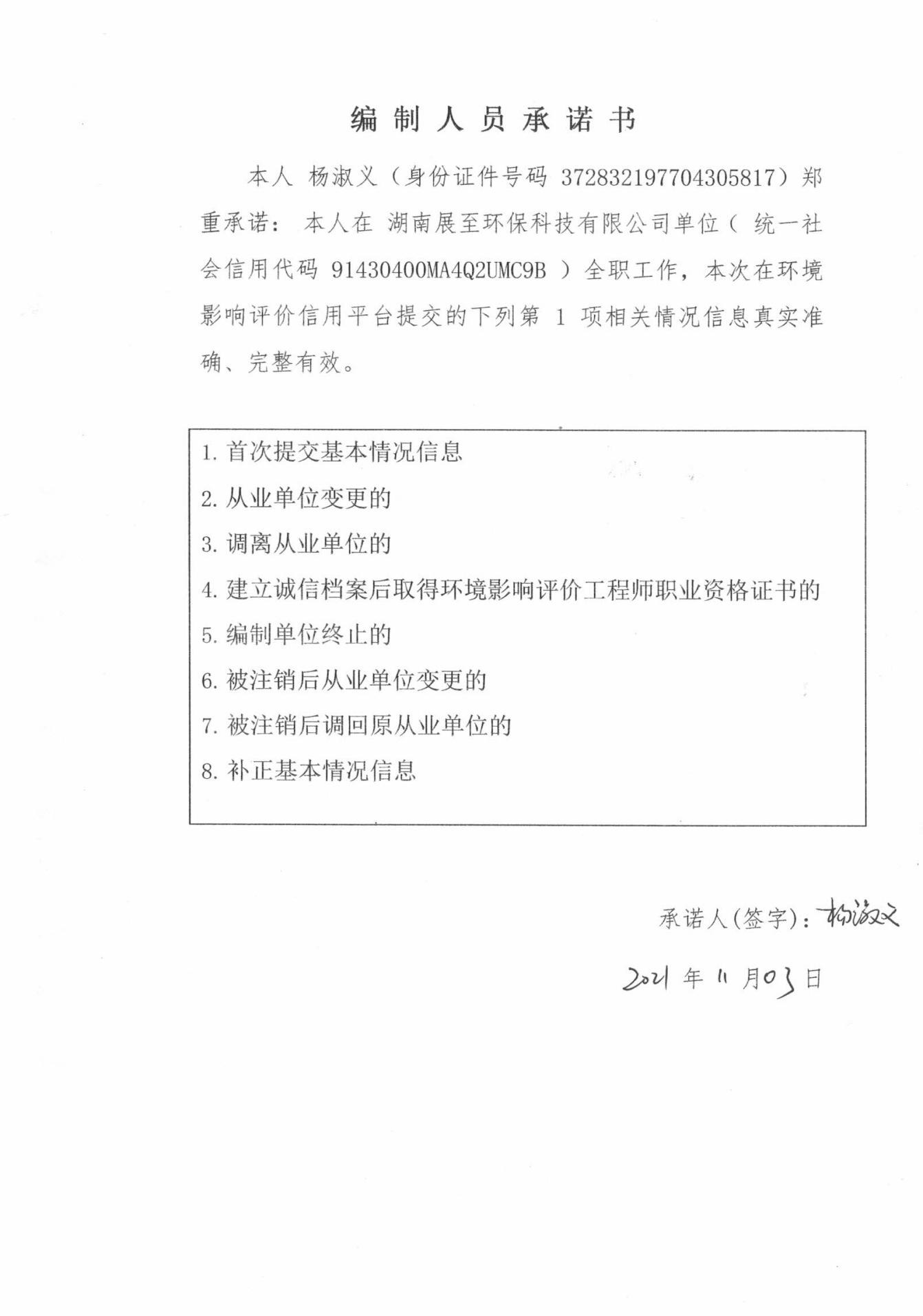
编制日期： 二〇二一年十一月

中华人民共和国生态环境部制

****

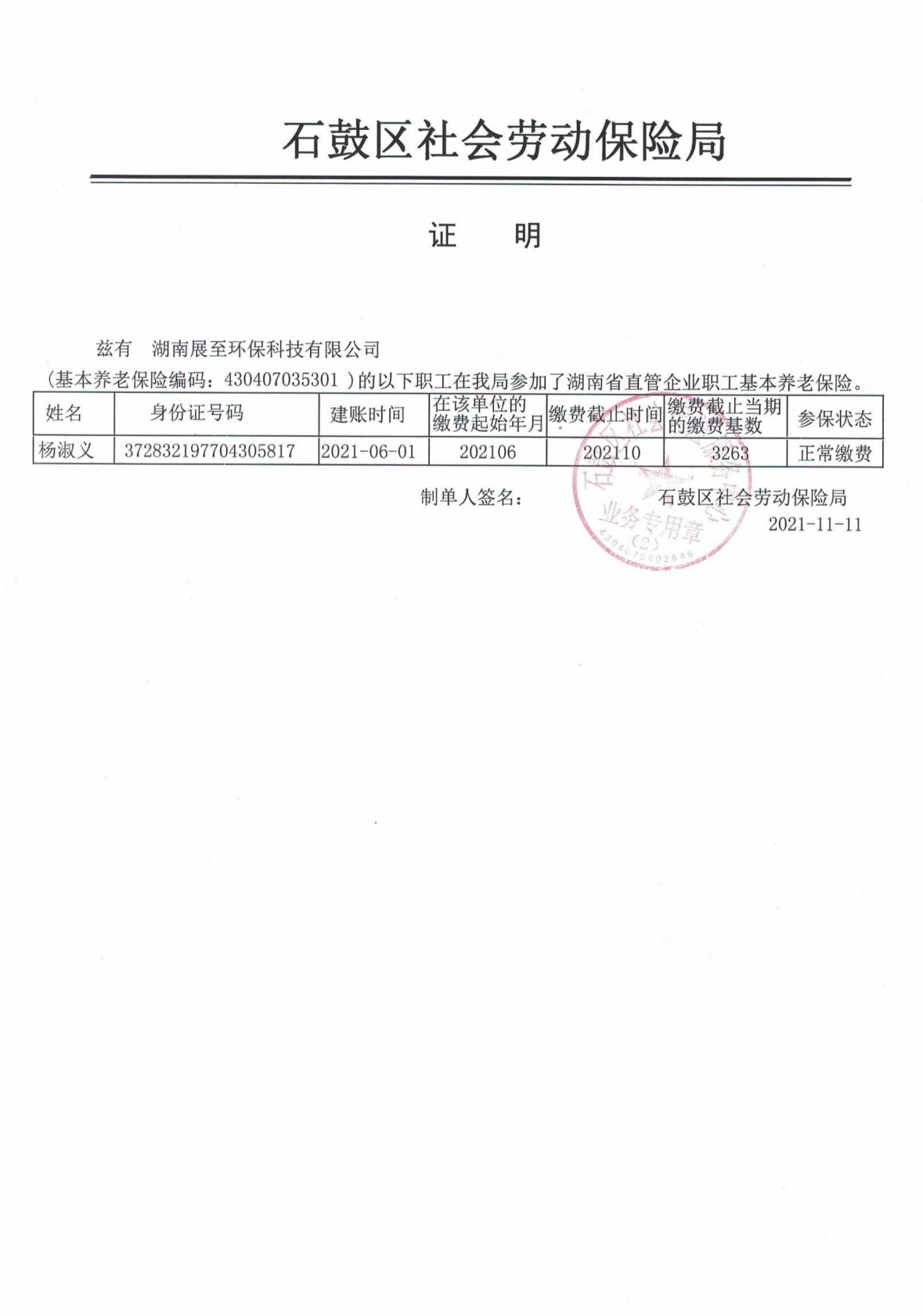
****



****



****

****

## 众鑫修改说明

目 录

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc71360643)

[二、建设项目工程分析 16](#_Toc71360644)

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 31](#_Toc71360645)

[四、主要环境影响和保护措施 36](#_Toc71360646)

[五、环境保护措施监督检查清单 58](#_Toc71360647)

[六、结论 60](#_Toc71360648)

**附图**

附图1：项目地理位置示意图

附图2：环境保护目标图

附图3：厂区平面布置图

附图4：卫生防护距离包络图

附图5：生态保护红线图

附图6：区域水系图

**附件**

附件1：营业执照

附件2：环评委托书

附件3：备案文件

附件4：土地租赁协议

附件5：选址意见函

附件6：检测报告

附件7：专家意见

附件8：专家签到表

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司废旧收集和综合利用建设项目 | | |
| 项目代码 | 2106-430421-04-01-988694 | | |
| 建设单位联系人 | 毛永明 | 联系方式 | 13317347393 |
| 建设地点 | 湖南省 衡阳市 衡阳县 西渡镇 咸中亭村 佳培小组 | | |
| 地理坐标 | （112度20分19.606秒，26度59分42.661秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | C4210金属废料和碎屑加工处理；C4220非金属废料和碎屑加工处理 | 建设项目  行业类别 | 三十九、废弃资源综合利用业42；85.金属废料和碎屑加工处理421；非金属废料和碎屑加工处理422 |
| 建设性质 | 🗹新建（迁建）  🞎改建  🞎扩建  🞎技术改造 | 建设项目  申报情形 | 🗹首次申报项目  🞎不予批准后再次申报项目  🞎超五年重新审核项目  🞎重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 衡阳县发展  和改革局 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 2000 | 环保投资（万元） | 200 |
| 环保投资占比（%） | 10% | 施工工期 | 6个月 |
| 是否开工建设 | 🗹否  🞎是 | 用地（用海）  面积（m2） | 16650 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 无 | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境  影响评价符合性分析 | 无 | | |
| 其他符合性分析 | **1、产业政策符合性分析**  本项目属于废弃资源综合利用项目，根据《产业结构调整指导目录》（2019年本），本项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中的鼓励类“四十三、环境保护与资源节约综合利用28.废旧汽车、工程机械、矿山机械、机床产品、农业机械、船舶等废旧机电产品及零部件再利用、再制造，墨盒、有机光导鼓的再制造（再填充），退役民用大型飞机及发动机、零部件拆解、再利用、再制造”项目。  因此，本项目符合国家相关产业政策。  **2、与“三线一单”符合性分析**  （1）生态红线相符性  根据《湖南省生态保护红线》，湖南省生态保护红线划定面积为4.28万平方公里，占全省国土面积的20.23%。全省生态保护红线空间格局为“一湖三山四水”：“一湖”为洞庭湖（主要包括东洞庭湖、南洞庭湖、横岭湖、西洞庭湖等自然保护区和长江岸线），主要生态功能为生物多样性维护、洪水调蓄。“三山”包括武陵—雪峰山脉生态屏障，主要生态功能为生物多样性维护与水土保持；罗霄—幕阜山脉生态屏障，主要生态功能为生物多样性维护、水源涵养和水土保持；南岭山脉生态屏障，主要生态功能为水源涵养和生物多样性维护，其中南岭山脉生态屏障是南方丘陵山地带的重要组成部分。“四水”为湘资沅澧（湘江、资水、沅江、澧水）的源头区及重要水域。  本项目位于湖南省衡阳市衡阳县衡阳县西渡镇咸中亭村佳培小组，不在上述生态保护红线范围内（见附件5）衡阳县自然资源局关于衡阳县西渡镇废旧收集和综合利用建设项目用地预审和规划选址意见的函），符合《湖南省生态保护红线》要求。  （2）环境质量底线相符性分析  本报告以环境质量评价标准作为环境质量底线，环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012及2018修改单）二级标准，地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。生活污水经现有隔油池、化粪池后用于农肥，不外排，生产废水经三级隔油池处理后经过一体化设备处理达GB8978-1996一级标准后回用于绿化浇灌。废气采取防治措施后均可实现达标排放，各项固体废物均可得到妥善处置。落实本环评提出的相关环保措施后，扩建项目污染物排放不会对区域环境质量底线造成冲击。综上，扩建项目建设符合环境质量底线要求的。  （3）资源利用上线相符性  本项目不属于高耗能、高污染型企业。本项目建设过程中所利用的资源主要为水、电，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。  （4）生态环境准入清单相符性  根据《衡阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见（衡政发〔2020〕9号）》中附件1：衡阳市环境管控单元图，可知本项目属于衡阳市一般管控单元。本环评对照衡阳市生态环境准入清单分析本项目是否与生态环境分区管控相适应，具体内容如下：  表1-1 建设项目与衡阳县环境管控要求对照一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 管控维度 | 管控要求 | 本项目情况 | 是否符合 | | 空间布局约束 | ①新建涉VOCs排放的工业企业要入园区；  ②养殖业按划定的禁养区、限养区、适养区实施分类管理。 | 本项目不属于高VOCs排放的建设项目，即石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业及其他工业行业VOCs排放量大、排放强度高的新建项目。 | 符合 | | 污染物排放管控 | ①完善污水收集配套管网，工业集聚区要建立水环境管理档案，实现“一园一档”。新建、升级园区应同步规划和建设污水、垃圾集中处理等污染治理设施。加强城镇污水管网建设，提高城镇污水处理率。启动乡镇污水处理设施及配套管网建设，建制镇污水处理率达到55%，污水处理设施产生的污泥应进行稳定化、无害化和资源化处理处置。  ②完成“散乱污”涉气企业整治工作，重点工业企业完成无组织排放治理改造，强制推进清洁生产审核；实行区域内VOCs 排放等量或倍量削减替代，交通运输设备制造、工程机械制造和家具制造行业全面推行油性漆改水性漆。加快推进园区内淘汰取缔燃煤小锅炉、实施集中供热、清洁能源替代。禁止露天烧烤直排，禁止垃圾、秸秆和落叶露天焚烧。  ③积极推进垃圾收运体系建设，建设覆盖城乡的垃圾收运系统；严格监督分类垃圾分类收集、分类处理。推进农村环境综合整治全县域覆盖；畜禽规模养殖场（小区）配套建设废弃物处理设施的比例达到85%以上。 | 本项目位于衡阳县西渡镇咸中亭村，不属于工业园区范围，同时本项目无生产废水产生外排；本项目不属于重点工业企业，项目区域已覆盖垃圾收运体系 | 符合 | | 环境风险防控 | ①加强环境风险防控和应急管理，制定和完善突发环境事件和饮用水水源地突发环境事件应急预案，加强风险防控和突发环境事件应急处理处置能力。 ②根据建设用地土壤环境调查评估及现有重金属污染场地调查结果，逐步建立污染地块名录及其开发利用的负面清单，合理确定土地用途。土地开发利用必须符合土壤环境质量要求。各部门在编制土地利用总体规划、城市总体规划、控制性详细规划等相关规划时，应充分考虑污染地块的环境风险，合理确定土地用途。制定实施受污染耕地安全利用方案，采取农艺调控、化学阻控、替代种植等措施，降低农产品重金属超标风险。暂时不能进行治理修复的污染地块，设置标志标识围栏，根据各地块的环境因地制宜采取建设撇洪导流沟渠、地表覆盖等措施减少雨水冲刷等风险管控措施。在未完成治理并通过验收前，不得用于农业、畜牧业以及工商业开发建设。 | 本项目原料为固体，对周边环境无影响，生产过程产生的液体危废可能存在泄露风险，建议制定突发环境事件应急预案 | 符合 | | 资源开发效率要求 | ①能源：强化节能环保标准约束，严格行业规范、准入管理和节能审查，对电力、钢铁、建材、有色、化工、石油石化、煤炭、造纸等行业中，环保、能耗、安全等不达标或生产、使用淘汰类产品的企业和产能，依法依规改造升级或有序退出。推广使用优质煤、洁净型煤，推进煤改气、煤改电，鼓励利用可再生能源、天然气、电力等优质能源替代燃煤使用。 ②水资源：大力推进农业、工业、城镇节水，全面推进节水型社会建设。 | 本项目涉及的能源为电，非高耗能行业，区域内水源充足，仅生活用水，使用井水，无生产用水，废水无外排。 | 符合 |   **3、选址合理性分析**  本项目位于衡阳县西渡镇咸中亭村佳培小组，用地性质：工矿仓储用地，该项目符合《衡阳县西渡镇土地利用工体规划（2006-2020年）》（2016年修订版）（见附件5衡阳县自然资源局关于衡阳县西渡镇废旧收集和综合利用建设项目选址意见函），用地较为合理。厂区外与S336县道相距120米，交通运输条件方便，可以节省运输费用和时间；项目选址不在风景名胜区内，评价区域内无国家和省级保护野生动物、植物及古树名木；场址所在地水、电供应均有保证，满足本项目生产及生活需求；项目排放的污染物少，环保措施合理可行，污染程度和范围均十分有限，因此，项目生产后对周围环境质量的影响小，不会改变当地的环境功能区划。  综上所述，项目不与区域环境相冲突，项目的建设符合当地环境的要求，该项目选址合理可行的。 | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性  分析 | **4、与《报废机动车拆解环境保护技术规范》相符性分析** 为贯彻《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关法律法规，落实《汽车产品回收利用技术政策》，防治报废机动车拆解过程的环境污染，保护环境，促进资源的循环利用，国家环保总局公布了《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007），于2007年4月9日起实施。该标准适用于报废机动车拆解和破碎过程的污染防治和环境保护，强制执行。  **表1-2 本项目与《报废机动车拆解环境保护技术规范》相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 内容 | 行业规范要求 | 本项目情况 | 相符性 | | **4、报废机动车拆解环境保护基本要求** | | | | | 4.1 报废机动车拆解企业的建设与运行应以环境无害化方式进行，不能产生二次污染。 | | 本项目为报废机动车拆解企业，汽车堆场与车间地面均进行了防渗处理；抽取残油过程抽油装置附有油气回收装置，本项目为汽车拆解后资源再利用项目，是减少废物的循环经济产业。 | 符合 | | 4.2 报废机动车的拆解、破碎应以材料回收为主要目的，应最大限度保证拆解、破碎产物的循环利用。 | | 本项目报废机动车的拆解以材料回收为主要目的，最大限度保证拆解产物的循环利用。 | 符合 | | 4.3 报废机动车拆解产生的废液化气罐、废安全气囊、废蓄电池、含多氯联苯的废电容器、废尾气净化催化剂、废油液（包括汽油、柴油、机油、润滑剂、液压油、制动液、防冻剂等，下同）、废空调制冷剂等属于危险废物，应按照危险废物的有关规定进行管理和处置。 | | 本项目拆解产生的废蓄电池、废尾气净化催化剂、非燃料油液、等危险废物按照危险废物的有关规定进行管理，分类、合理储存，委托具有资质的处理单位处理；废液化气罐、废空调制冷剂属于危险化学品，暂存于危化品库定期外售资质单位回收利用；安全气囊引爆后不再有环境危害，作为尼龙料外售利用；本项目汽车拆解基本不含多氯联苯的废电容器。 | 符合 | | **5、报废机动车拆解、破碎企业建设环** | | | | | 5.1 新建报废机动车拆解、破碎企业应经过环评审批，选址合理，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内；原有报废机动车拆解、破碎企业如果在这一区域内，应按照当地规划和环境保护行政主管部门要求限期搬迁。 | | 本项目为新建报废机动车拆解项目，选址位于衡阳县西渡镇咸中亭村，不在城市居民集中区、商业区等环境敏感区，选址合理，本项目执行了环境影响评价制度。 | 符合 | | 5.2 报废机动车拆解、破碎企业应建有封闭的围墙并设有门，禁止无关人员进入。 | | 本项目厂区建有封闭的围墙，出入口设有门卫进行管理，禁止无关人员进入。 | 符合 | | 5.3 报废机动车拆解、破碎企业内的道路应采取硬化措施，并确保在其运营期间无破损。 | | 本项目对拆解厂房、堆场、厂区道路进行硬化、防渗处理，定期维护，避免破损。 | 符合 | | 5.4 报废机动车拆解企业的厂区应划分为不同的功能区，包括管理区；未拆解的报废机动车贮存区；拆解作业区；产品（半成品）贮存区；污染控制区（各类废物的收集、贮存和处理区，下同）。 | | 本项目按功能分类设置贮存区、拆解区、产品库、报废汽车堆场、危废暂存库以及相应的废液导流沟、初期雨水收集池、排水管道、污水处理站等污染控制区。 | 符合 | | 5.5 报废机动车拆解企业厂区内各功能区的设计和建设应满足以下要求：  （1）各功能区的大小和分区应适合企业的设计拆解能力；  （2）各功能区应有明确的界线和明显的标识；  （3）未拆解的报废机动车贮存区、拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应具有防渗地面和油水收集设施；  （4）拆解作业区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应设有防雨、防风设施。 | | 本项目：  （1）各功能区的大小和分区适合设计拆解能力；  （2）各功能区有明确的界线和的标识；  （3）未拆解的报废机动车贮存场、拆解作业区、产品库、污染控制区进行地面防渗，车间污水池设有油水收集设施；  （4）拆解作业、产品库、危废库均设于封闭的产房内。 | 符合 | | 5.6 报废机动车破碎企业的厂区应划分为不同功能区，包括管理区；原料贮存区；破碎分选区；产品（半成品）贮存区；污染控制区。 | | 本项目分为办公区、报废汽车堆场、预处理区、拆解区、产品库区、危废库区、一般固废堆场以及污水收集处理系统（含初期雨水） | 符合 | | 5.7 报废机动车破碎企业厂区内各功能区的设计和建设应满足以下要求：  （1）各功能区的大小和分区应适合企业的设计破碎能力；  （2）各功能区应有明确的界线和明显的标识；  （3）原料贮存区、破碎分选区、产品（半成品）贮存区、污染控制区应具有防渗地面和油水收集设施，并设有防雨、防风设施。 | | 本项目仅进行拆解作业，不进行破碎生产。 | 符合 | | 5.8 报废机动车拆解应实行清污分流，在厂区内（除管理区外）收集的雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。 | | 本项目实行清污分流，设初期雨水收集池收集汽车堆场的初期雨水，清洗水设废水收集管沟及废水池，生活污水化粪池收集，各类废水利用污水处理设施处理后回用或作为绿化用水，不外排。 | 符合 | | 5.9 报废机动车拆解、破碎企业应有符合相关要求的消防设施，并有足够的疏散通道。 | | 本项目按规范建设消防设施，并有足够的疏散通道。 | 符合 | | 5.10 报废机动车拆解、破碎企业应有完备的污染防治机制和处理环境污染事故的应急预案。 | | 本项目按规定制定污染防治机制，并编制应急预案后方开展生产活动。 | 符合 | | **6、报废机动车拆解、破碎企业运行环境保护要求** | | | | | 6.1 报废机动车拆解企业应向汽车生产企业要求获得《汽车拆解指导手册》及相关技术信息。 | | 公司制定拆解流程管理制度，未获得《汽车拆解指导手册》及相关技术信息的禁止拆解。 | 符合 | | 6.2 报废机动车拆解企业应采用对环境污染程度最低的方式拆解、破碎报废机动车。鼓励采用固体废物产生量少、资源回收利用率高的拆解、破碎工艺。 | | 本项目按规范进行报废机动车的拆解，尽量减少固废产生量，提高资源回收率。 | 符合 | | 6.3 应在报废机动车进入拆解企业后检查是否有废油液的泄漏。如发现有废油液的泄漏应立即采取有效的收集措施。 | | 项目报废汽车入厂后首先进行检查，检查总成部件的密封、破损情况。对于出现泄漏的部件，采用有效的收集及封漏措施，防止废液渗入地下。 | 符合 | | 6.4 报废机动车在进行拆解作业之前不得侧放、倒放。 | | 本项目制定相关制度及操作手册，禁止在机动车拆解作业之前侧放、倒放。 | 符合 | | 6.5禁止露天拆解、破碎报废机动车。 | | 本项机动车拆解作业在厂房内进行。 | 符合 | | 6.6 报废机动车应依照下列顺序进行拆解：  （1）拆除蓄电池；  （2）拆除液化气罐；  （3）拆除安全气囊；  （4）拆除含多氯联苯的废电容器和尾气净化催化剂；  （5）排除残留的各种废油液；  （6）拆除空调器；  （7）拆除各种电子电器部件，包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机和发电机、电线电缆以及其他电子电器；  （8）拆除其他零部件。 | | 本项目制定车间操作规范，工作人员按规范和规定的顺序进行报废汽车拆解。 | 符合 | | 6.7 在完成第6.6 条各项拆解作业后，应按照资源最大化的原则拆解报废机动车的其余部分。 | | 本项目拆解作业按照资源最大化原则进行。 | 符合 | | 6.8 禁止在未完成 6.6 条各项拆解作业前对报废机动车进行破碎处理或者直接进行熔炼处理。 | | 本项目对整车进行拆解后，对部分金属件进行切割、打包，不进行熔炼处理。 | 符合 | | 6.9 报废机动车拆解企业在拆解作业过程中拆除下来的第 4.3 条中所列的各种危险废物，应由具有《危险废物经营许可证》并可以处置该类废物的单位进行处理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。 | | 本项目产生的各种危险废物委托具有《危险废物经营许可证》的单位处理，执行转移联单制度。 | 符合 | | 6.10 报废机动车中的废制冷剂应用专用工具拆除并收集在密闭容器中，并按照第 6.9 条规定进行处理，不得向大气排放。 | | 用冷媒真空回收机收集汽车空调制冷剂，不同类型的制冷剂分别存放。专用设备通过专用连接管路与报废车辆空调系统的表管进行连接，设备另一连接管与制冷剂回收罐连接，分别打开两个连接管阀门，然后开启抽取机进行抽取，当设备指数显示空调系统为真空时，关闭两个连接管阀门，断开与表管和回收罐的连接，完成制冷剂的抽取工作。在制冷剂的收集过程中，在连接、储存过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中。 | 符合 | | 6.11 禁止在未获得相应资质的报废机动车拆解、破碎企业内拆解废蓄电池和含多氯联苯的废电容器，禁止将蓄电池内的液态废物倾倒出来。应将废蓄电池和含多氯联苯的废电容器贮存在耐酸容器中或者具有耐酸地面的专用区域内，并按照第6.9 条规定进行处理。 | | 本项目对将废蓄电池从汽车上拆解下来后，不开展进一步的拆解活动。废蓄电池存放于危废库内的耐酸容器中，尽快交给有资质单位处理。 | 符合 | | 6.12 报废机动车拆解、破碎企业产生的各种危险废物在厂区内的贮存时间不得超过 1 年。  拆解过程产生的危险废物应按照类别分别放置在专门的收集容器和贮存设施内，有危险废物识别标志、标明具体物质名称，并设置危险废物警示标志。液态废物应在不同的专用容器中分别贮存。 | | 本项目产生的各种危险废物按性质分别放置在专门的收集容器，贴有危险废物识别标签、警示标志。及时委托外运，在厂区内的贮存时间为30d，不超过1年。 | 符合 | | 6.13 拆除的各种废弃电子电器部件，应交由具有资质的处置单位进行处理处置。 | | 本项目各种废弃电子电器部件交由具有资质的处置单位进行处理。 | 符合 | | 6.14 在拆解、破碎过程中产生的不可回收利用的工业固体废物应在符合国家标准建设、运行的处理处置设施进行处置。 | | 本项目产生的不可回收利用的一般固体废物暂存于一般固废仓库，建设和运行符合国家标准。 | 符合 | | 6.15 禁止采用露天焚烧或简易焚烧的方式处理报废机动车拆解、破碎过程中产生的废电线电缆、废轮胎和其他废物。 | | 废电线电缆、废轮胎和其他废物可利用的作为物资外售。 | 符合 | | 6.16 拆解得到的可回收利用的零部件、再生材料与不可回收利用的废物应按种类分别收集在不同的专用容器或固定区域，并设立明显的区分标识。 | | 本项目产生的可回收部件、不可回收废物按规范分类分区暂存，并设明的标识。 | 符合 | | 6.17 拆解得到的轮胎和塑料部件的贮存区域应具消防设施，并尽量避免大量堆放。 | | 本项目产生的轮胎和塑料部件贮存于仓库，建设相应规模的消防设施，及时外运，尽量避免大量堆放。 | 符合 | | 6.18 报废机动车拆解、破碎企业厂区收集的雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道（井）收集后进入污水处理设施进行处理，并达到排放标准后方可排放。 | | 本项目初期雨水、清洗水、生活污水等分别通过专门收集管道、废水池收集后进入污水处理设施进行处理。 | 符合 | | 6.19 报废机动车拆解、破碎企业应采取隔音降噪措施。 | | 项目采取隔音降噪措施，噪声达标排放。 | 符合 | | 6.20 报废机动车拆解、破碎企业应按照环境保护措施验收的要求对污染物排放进行日常监测；应建立拆解、破碎报废机动车经营情况的记录制度，如实记载每批报废机动车的来源、类型、重量（数量），收集（接收）、拆解、破碎、贮存、处置的时间，运输单位的名称和联系方式，拆解、破碎得到的产品和不可回收利用的废物的数量和去向等。监测报告和经营情况记录应至少保存 3年。 | | 本项目制定并严格执行经营记录、环境管理监测计划等，如实记载每批报废机动车的来源、类型、重量，接收、拆解、贮存、处置的时间和去向等。监测报告和经营情况记录按规定保存。 | 符合 | | **7、污染控制要求** | | | | | 7.1 拆解、破碎过程不得对空气、土壤、地表水和地下水造成污染。 | | 本项目采取相应的污染防治措施，避免或降低对环境空气、土壤、地表水和地下水污染。 | 符合 | | 7.2 报废机动车拆解企业的污水经处理后直接排入水体的水质应满足GB8978中的1998年1月1日起建设（包括改、扩建）的单位的水污染物的一级排放标准要求；经处理后排入城市管网的水质应满足GB8978中的1998年1月1日起建设（包括改、扩建）的单位的水污染物的三级排放标准要求。 | | 本项目初期雨水、清洗水等生产废水分别通过专门收集管道、废水池收集后进入污水处理设施进行处理。 | 符合 | | 7.3 报废机动车拆解、破碎企业产生的危险废物的贮存应满足GB 18597 的要求。 | | 本项目危险废物的贮存满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求。 | 符合 | | 7.4 报废机动车拆解、破碎企业产生的工业固体废物的贮存、填埋设施应满足 GB18599 的要求，焚烧设施应满足 GB18484 的要求。 | | 本项目固体废物的贮存设施满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及其修改单的要求，外运处置，严禁焚烧。 | 符合 | | 7.5 报废机动车拆解、破碎企业产生的危险废物的焚烧设施应满足 GB18484 的要求，填埋设施应满足 GB18598 的要求。 | | 本项目不进行焚烧、填埋。 | 符合 | | 7.6 报废机动车拆解、破碎企业除满足第 7.4、7.5条规定外，其他烟气排放设施排放的废气应满足GB16297 中新污染源大气污染物最高允许排放浓度的要求 | | 本项目运营期产生少量的烟尘颗粒物、非甲烷总烃，排放满足标准《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物最高允许排放浓度的要求。 | 符合 | | 7.7 报废机动车拆解、破碎企业的恶臭污染物排放应满足 GB14554 中新、改、扩建企业的恶臭污染物厂界排放限值的二级标准要求。 | | 项目各类大气污染物排放满足相关排放标准要求。 | 符合 | | 7.8 报废机动车拆解、破碎企业的厂界噪声应满足GB12348 中的II类标准要求。 | | 企业将加强噪声防治措施，降低生产活动中产生的噪声，使得厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。 | 符合 |  **5、与《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）相符性分析** 《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）由国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会联合发布。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）对企业的要求，结合项目实际情况，相符性分析详见下表。  **表1-3本项目与《 报废汽车回收拆解企业技术规范》**（GB22128-2019）**相符性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 内容 | 行业规范要求 | 本项目情况 | 相符性 | | **一、报废汽车回收拆解企业的要求** | | | | | 1.场地 | a) 符合所在地城市总体规划或国土空间规划；  b) 符合GB 50187、HJ 348的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区；  c) 项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内 | 本工程符合所在地城市总体规划或国土空间规划；符合 GB 50187、HJ348的选址要求；项目所在地属于工业用地。根据本地工业园区的产业定位，本项目不适合建设园区内。 | 符合 | | 最低经营面积（占地面积〉 应满足如下要求：a ) I 档-II 档地区为20000m2，III 档-IV 档地区为15000m2，V档-VI档地区为10000m2；b) 其中作业场地（包括拆解和贮存场地）面积不低于经营面积的60%。 | 项目区域属于V档地区类型，本项目经营面积（占地面积）16650m2；其中有效作业面积为12000m2，作业场地面积占营业面积的72.07%。 | 符合 | | 严格执行《工业项目建设用地控制指标》建设用地标准，且场地建设符合HJ 348的企业建设环境保护要求。场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。其中，拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，满足GB 50037的防油渗地面要求。 | 本项目报废汽车存堆场进行了地面硬化，并做了防渗漏处理。 | 符合 | | 拆解场地应为封闭或半封闭构建物，应通风、光线良好，安全环保设施设备齐全。 | 本项目拆解在封闭厂房内进行，地面做了防渗措施，周围设置了导流槽收集车间废水/液。 | 符合 | | 贮存场地应分为报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。固体废物贮存场地应具有满足GB 18599 要求的一般工业固体废物贮存设施和满足GB 18597 要求的危险废物贮存设施。 | 本工程报废机动车贮存场地为硬化堆场、回用件贮存场地及固体废物贮存场地设置在拆解车间内部，固体废物贮存场地满足GB 18599要求的一般工业固体废物贮存设施和满足GB 18597要求的危险废物贮存设施。 | 符合 | | 2.设施设备 | 应具备以下一般拆解设施设备：  a)车辆称重设备；b)室内或有防雨顶棚的拆解预处理平台；c)车架（车身）剪断、切割设备或压扁设备，不得仅以氧割设备代替；d)起重、运输或专用拖车等设备；e)总成拆解平台；f)气动拆解工具；g)简易拆解工具。 | 本项目设施了地磅用于车辆的称重。具有室内的拆解预处理平台；设置有剪断、切割等设备；设置有起重、运输及专用拖车等设备，总成拆解平台，气动拆解工具，简易拆解工具。 | 符合 | | 应具备以下安全设施设备：  a)安全气囊直接引爆装置或者拆除、贮存、引爆装置；  b)满足GB 50016规定的消防设施设备；  c)应急救援设备 。 | 项目机动车拆解处设置专用设备专门用于安全气囊的引爆，报废机动车拆下得气囊置于引爆容器内，使用电子引爆器进行引爆，引爆容器为封闭箱式装置，可起到阻隔噪音的作用，且可有效保证车间内操作人员安全。 | 符合 | | 具备以下环保设施设备：  a )满足HJ 348要求的油水分离器等企业建设环境保护设备；b)配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器；c)机动车空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器；d)分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器。 | 项目环保设备满足HJ 348要求的油水分离，配有专用废液收集装置和分类存放各种废液的专用密闭容器，设置有空调制冷剂收集装置和分类存放各种制冷剂的密闭容器，分类存放机油滤清器和铅酸蓄电池的容器。 | 符合 | | 应具备电脑、拍照设备、电子监控等设施设备 | 按设计内容可知，企业设置有电脑、拍照设备、电子监控等设施设备装置。 | 符合 | | I 档-II 档地区的企业还应具备以下高效拆解设施设备：a)精细拆解平台及相应的设备工装；b)解体机或拆解线等拆解设备；c)大型高效剪断、切割设备；d)集中高效废液回收设备。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 拆解电动汽车的企业还应具备以下设施设备及材料：a)绝缘检测设备等安全评估设备；b)动力蓄电池断电设备；c)吊具、夹臂、机械手  和升降工装等动力蓄电池拆卸设备；d)防静电废液、空调制冷剂抽排设备；e)绝缘工作服等安全防护及救援设备；f)绝缘气动工具；g)绝缘辅助工具；h)动力蓄电池绝缘处理材料；I)放电设施设备。 | 按设施设备要求进行配备。 | 符合 | | 3.人员 | 企业技术人员应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。 | 本工程专业技术人员5人，其专业技能均能满足规范拆解、环保作业、安全操作等要求，持证上岗。 | 符合 | | 具有电动汽车拆解业务的企业应具有动力蓄电池贮存管理人员及2人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防世漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。 | 将按要求具备相关管理人员及特种作业操作人员。 | 符合 | | 4.安全 | 应实施满足GB/T33000要求的安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件应在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。 | 企业具有水、电、气等安全使用说明，环评要求企业按安全生产规程操作，防火、防汛、同时编制应急预案，要求拆除的安全气囊组件不应在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域引爆，设安全警示标志和隔离栏。 | 符合 | | 场地内应设置相应的安全标志，安全标志的使用应满足 GB 2894 中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求 | 要求企业场地内设置禁止、警告、指令、提示相应的安全标志。 | 符合 | | 应按照 GBZ 188 的规定对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护 | 要求对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护。 | 符合 | | 5.信息管理 | 应建立电子信息档案，按以下方式记录报废机动车回收登记、固体废物信息:对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人(单位)名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/或动力蓄电池编码、车辆识别代码、出厂年份、接收或收购且期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限不低于3年 | 按照信息管理要求，建立电子信息档.案，并将相关信息录入“全国汽车流通值息管理应用服务”系统，信息保存期限不低于3年。 | 符合 | | 将固体废物的来源、种类、产生量、产生时间及处理(流向)等数据，录入到“全国固体废物管理信息系统”或省级省级生态环境主管部门自建与其联网的相关系统，其中危险废物处理(流向)信息保存期限为3年 | 规范一般固体废物和危险废物的管理，严格执行危险废物的处置要求，并与湖南省固体废物管理信息系统联网，相关数据保存不低于3年。 | 符合 | | 生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统，实时记录报废机动车回收和拆解过程，相关信息保存期限不低于1年 | 拆解车间设置全覆盖的电子摄像监控系统，实时记录报废机动车回收和拆解过程，相关信息保存期限不低于1年。 | 符合 | | 6.环保要求 | 报废机动车拆解过程应满足HJ348中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求 | 项且雨污分流、废水经化粪池进行进一步处理，达到相关环保标准，作为农肥使用。 | 符合 | | 应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理 | 项目建立了严格的一般固废和危险废物管理制度，并于有资质的单位签订危废处置合同，按照《报废机动车拆解环境保护技术规范》(GB22128-2008)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)有关要求及《危险废物管理制度》中贮存、运输、处理规定进行管理。 | 符合 | | 应满足GB12348中所规定的2类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求 | 根据预测，项目四周厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类区标准限值要求。 | 符合 |   由表1-2可以看出，从场地选择、设施设备、技术人员信息管理、环保要求等几个方面来分析，本项且的建设符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019) 的要求。 **6、与《报废机动车回收管理办法（国务院令第715号）》相符性分析** 为了规范报废机动车回收活动，保护环境，促进循环经济发展，保障道路交通安全。《报废机动车回收管理办法（国务院令第715号）》对企业的要求，结合项目实际情况，相符性分析详见下表。  **表1-4 本项目与《报废机动车回收管理办法（国务院令第715号）》相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **规范要求** | **本项目情况** | **相符性** | | 报废机动车回收企业对回收的报废机动车，应当向机动车所有人出具《报废机动车回收证明》，收回机动车登记证书、号牌、行驶证，并按照国家有关规定及时向公安机关交通管理部门办理注销登记，将注销证明转交机动车所有人 | 对于进厂的报废机动车出具国务院负责报废机动车回收管理的部门规定的《报废机动车回收证明》，同时收回机动车登记证书、号牌、行驶证，并办理注销登记，将注销证明转交机动车所有人 | 符合 | | 报废机动车回收企业对回收的报废机动车，应当逐车登记机动车的型号、号牌号码、发动机号码、车辆识别代号等信息；发现回收的报废机动车疑似赃物或者用于盗窃、抢劫等犯罪活动的犯罪工具的，应当及时向公安机关报告。  报废机动车回收企业不得拆解、改装、拼装、倒卖疑似赃物或者犯罪工具的机动车或者其发动机、方向机、变速器、前后桥、车架（以下统称“五大总成”）和其他零部件。 | 明确进厂报废机动车来源，发现回收的报废机动车疑似赃物或者用于盗窃、抢劫等犯罪活动的犯罪工具的，及时向公安机关报告。 | 符合 | | 回收的报废机动车必须按照有关规定予以拆解；其中，回收的报废大型客车、货车等营运车辆和校车，应当在公安机关的监督下解体。 | 厂区大型大型客车、货车等营运车辆的拆解场所，设置监控视频并与公安系统联网。 | 符合 | | 拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。  拆解的报废机动车“五大总成”以外的零部件符合保障人身和财产安全等强制性国家标准，能够继续使用的，可以出售，但应当标明“报废机动车回用件”。 | 项目拆解的“五大总成”具备再制造条件的，按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用，不具备再制造条件的，作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。  “五大总成”以外能够继续使用的零部件，标明“报废机动车回用件”后出售 | 符合 | | 报废机动车回收企业应当如实记录本企业回收的报废机动车“五大总成”等主要部件的数量、型号、流向等信息，并上传至报废机动车回收信息系统。 | 公司做好报废机动车“五大总成”等主要部件的数量、型号、流向等信息，并上传至报废机动车回收信息系统。 | 符合 | | 拆解报废机动车，应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境，不得造成环境污染。 | 项目生产过程中各危险废物分类储存在危废库内，定期交资质单位处理，落实污染防治措施后，不会造成环境污染。 | 符合 |   由表1-3可以看出，本项且的建设符合《报废机动车回收管理办法（国务院令第715号）》的要求。 **7、与《报废机动车回收管理办法实施细则（商务部令2020年第2号）》相符性分析** 为了规范报废机动车回收活动，保护环境，促进循环经济发展，保障道路交通安全。《报废机动车回收管理办法实施细则（商务部令2020年第2号）》对企业的要求，结合项目实际情况，相符性分析详见下表。  **表1-5 本项目与《报废机动车回收管理办法实施细则（商务部令2020年第2号）》相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **规范要求** | **本项目情况** | **相符性** | | 国家对回收拆解企业实行资质认定制度。未经资质认定，任何单位或者个人不得从事报废机动车回收拆解活动。 | 公司将按照取得报废机动车回收拆解资质认定的要求，取得资质，本次环境影响评价文件的审批文件为资质审定的书面材料之一。 | / | | **回收拆解行为规范** | | | | 回收拆解企业在回收报废机动车时，应当核验机动车所有人有效身份证件，逐车登记机动车型号、号牌号码、车辆识别代号、发动机号等信息，并收回下列证牌：  （一）机动车登记证书原件；  （二）机动车行驶证原件；  （三）机动车号牌。  回收拆解企业应当核对报废机动车的车辆型号、号牌号码、车辆识别代号、发动机号等实车信息是否与机动车登记证书、机动车行驶证记载的信息一致。  无法提供本条第一款所列三项证牌中任意一项的，应当由机动车所有人出具书面情况说明，并对其真实性负责。  机动车所有人为自然人且委托他人代办的，还需提供受委托人有效证件及授权委托书；机动车所有人为机关、企业、事业单位、社会团体等的，需提供加盖单位公章的营业执照复印件、统一社会信用代码证书复印件或者社会团体法人登记证书复印件以及单位授权委托书、经办人身份证件。 | 公司做好报废机动车进厂登记管理，逐车登记机动车型号、号牌号码、车辆识别代号、发动机号等信息，并核实是否与机动车登记证书、机动车行驶证记载的信息一致。  对于无法提供三项证牌中任意一项的，要求机动车所有人出具书面情况说明，并对其真实性负责。  对于机动车所有人为自然人且委托他人代办的，要求提供受委托人有效证件及授权委托书；机动车所有人为机关、企业、事业单位、社会团体等的，要求提供加盖单位公章的营业执照复印件、统一社会信用代码证书复印件或者社会团体法人登记证书复印件以及单位授权委托书、经办人身份证件。 | 符合 | | 回收拆解企业在回收报废机动车后，应当通过“全国汽车流通信息管理应用服务”系统如实录入机动车信息，打印《报废机动车回收证明》，上传机动车拆解前照片，机动车拆解后，上传拆解后照片。上传的照片应当包括机动车拆解前整体外观、拆解后状况以及车辆识别代号等特征。对按照规定应当在公安机关监督下解体的报废机动车，回收拆解企业应当在机动车拆解后，打印《报废机动车回收证明》。  回收拆解企业应当按照国家有关规定及时向公安机关交通管理部门申请机动车注销登记，将注销证明及《报废机动车回收证明》交给机动车所有人。 | 报废机动车按要求进厂后，公司即通过“全国汽车流通信息管理应用服务”系统如实录入机动车信息，打印《报废机动车回收证明》，上传机动车拆解前照片，机动车拆解后，上传拆解后照片。  厂区大型大型客车、货车等营运车辆的拆解场所，设置监控视频并与公安系统联网。  同时，将注销证明及《报废机动车回收证明》交给机动车所有人。 | 符合 | | 报废机动车“五大总成”和尾气后处理装置，以及新能源汽车动力蓄电池不齐全的，机动车所有人应当书面说明情况，并对其真实性负责。机动车车架（或者车身）或者发动机缺失的应当认定为车辆缺失，回收拆解企业不得出具《报废机动车回收证明》。 | 对于报废机动车“五大总成”和尾气后处理装置，要求机动车所有人应当书面说明情况，并对其真实性负责。  对于机动车车架（或者车身）或者发动机缺失的应当认定为车辆缺失，公司将不进行回收拆解处理。 | 符合 | | 机动车存在抵押、质押情形的，回收拆解企业不得出具《报废机动车回收证明》。  发现回收的报废机动车疑似为赃物或者用于盗窃、抢劫等犯罪活动工具的，以及涉嫌伪造变造号牌、车辆识别代号、发动机号的，回收拆解企业应当向公安机关报告。已经打印的《报废机动车回收证明》应当予以作废。 | 明确进厂报废机动车来源，发现回收的报废机动车疑似赃物或者用于盗窃、抢劫等犯罪活动的犯罪工具的，及时向公安机关报告。公司将不进行回收拆解处理。 | 符合 | | 回收拆解企业必须在其资质认定的拆解经营场地内对回收的报废机动车予以拆解，禁止以任何方式交易报废机动车整车、拼装车。回收的报废大型客、货车等营运车辆和校车，应当在公安机关现场或者视频监督下解体。回收拆解企业应当积极配合报废机动车监督解体工作。 | 公司将在资质认定的场地内进行回收、拆解报废机动车，所有回收的报废机动车均进行拆解处理，可回收利用的部件，标明“报废机动车回用件”后出售。  厂区大型大型客车、货车等营运车辆的拆解场所，设置监控视频并与公安系统联网。 | 符合 | | 回收拆解企业拆解报废机动车应当符合国家标准《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128）相关要求，并建立生产经营全覆盖的电子监控系统，录像保存至少1年。 | 根据前章《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）相符性分析可知，项目建设符合《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）中的相关要求。 | 符合 | | 回收拆解企业应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，建立固体废物管理台账，如实记录报废机动车拆解产物的种类、数量、流向、贮存、利用和处置等信息，并通过“全国固体废物管理信息系统”进行填报；制定危险废物管理计划，按照国家有关规定贮存、运输、转移和利用处置危险废物。 | 项目生产过程中拆解的危险废物分类储存在危废库内，定期交资质单位处理，落实污染防治措施后，不会造成环境污染。  待项目建成后，公司将建立固体废物管理台账，如实记录报废机动车拆解产物的种类、数量、流向、贮存、利用和处置等信息，并通过“全国固体废物管理信息系统”进行填报；制定危险废物管理计划，按照国家有关规定贮存、运输、转移和利用处置危险废物。 | 符合 | | **回收利用行为规范** | | | | 回收拆解企业应当建立报废机动车零部件销售台账，如实记录报废机动车“五大总成”数量、型号、流向等信息，并录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统。  回收拆解企业应当对出售用于再制造的报废机动车“五大总成”按照商务部制定的标识规则编码，其中车架应当录入原车辆识别代号信息。 | 公司将建立台账，记录报废机动车“五大总成”数量、型号、流向等信息，并录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统。  对于可再利用的“五大总成”，按照商务部制定的标识规则编码，其中车架应当录入原车辆识别代号信息。 | 符合 | | 回收拆解企业拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给冶炼或者破碎企业。 | 项目拆解的“五大总成”具备再制造条件的，按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用，不具备再制造条件的，作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。 | 符合 | | 回收拆解企业拆解的报废机动车“五大总成”以外的零部件符合保障人身和财产安全等强制性国家标准，能够继续使用的，可以出售，但应当标明“报废机动车回用件”。  回收拆解企业拆解的尾气后处理装置、危险废物应当如实记录，并交由有处理资质的企业进行拆解处置，不得向其他企业出售和转卖。  回收拆解企业拆卸的动力蓄电池应当交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或者符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业。 | 项目拆解“五大总成”以外能够继续使用的零部件，标明“报废机动车回用件”后出售。同时，公司将建立台账，如实记录拆解的尾气后处理装置、危险废物流向、贮存、利用和处置等信息，并通过“全国固体废物管理信息系统”进行填报；制定危险废物管理计划，按照国家有关规定贮存、运输、转移和利用处置危险废物。 | 符合 |   由表1-4可以看出，本项且的建设符合《报废机动车回收管理办法实施细则（商务部令2020年第2号）》的要求。  **综上，本项目的建设与地方及行业环保管理的要求是相符的，项目的建设是可行的。** |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目由来**  自新世纪以来，汽车产业作为我国的主导产业得到快速发展，目前我国已经成为世界最大的汽车生产国和销售市场。而在新车大量涌入市场的同时，汽车报废数量也在不断增加。报废汽车作为交通工具功能的丧失并不意味着其价值的消失。汽车产业是典型的资源密集型产业，汽车生产要耗用大量的钢铁、有色金属、塑料、橡胶、玻璃和纺织品等资源。实践证明，汽车的组成部分，包括五大总成、 玻璃、橡胶、电子产品等均可以通过回收进行再加工利用。废旧汽车上的钢铁、有色金属零部件 90%以上是可回收利用的，玻璃、塑料等的回收利用率也可达 50%以上。与制造新品相比，成本节约了 50%、节能 60%、节材 70%。可见，充分利用废旧汽车资源可有效地节能降耗，产生可观的经济效益。在充分利用废旧汽车资源的同时，报废汽车处理不当引发的环境问题日益凸显，给我国汽车报废行业敲响了又一警钟。报废汽车得不到妥善处置，其自身的金属材料逐步腐蚀，造成极大的资源浪费；特别是报废汽车中一些不易处理的塑料等非金属材料，废油液、蓄电池等危险废物，既造成环境污染，又损害人体健康。  衡阳地区机动车保有量目前已经超过100万辆，衡阳县机动车机动车保有量达到12万辆，根据目前衡阳地区的汽车回收拆解产能情况结合衡阳县范围内拆解产能情况，衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司拟投资2000万，租赁湖南省衡阳市衡阳县西渡镇咸中亭村佳培组工业用地25亩，建设汽车拆解车间、报废汽车贮存区、成品仓库及其他配套设施等。报废汽车主要来源为衡阳县及衡阳县周边城镇。  根据《中华人民共和国环境影响评价法》（主席令 第 48 号）、《建设项目环境保建护管理条例》（国务院令 第 682 号）等相关法律法规文件的要求，该项目需要进行环境设影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录 2021 年版》（中华人民共和国生态环境部部令第 16 号），本项目属于三十九、废弃资源利用业 421 金属废料和碎屑加工利用废弃电器、电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）（本项目属于废机动车拆解），应编制环境影响报告表，我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关资料，在踏勘现场的社会、自然环境状况，调查、收集建设项目资料和项目实际运营及产排污情况的基础上，根据项目所在区域的环境特征、结合工程实际污染特性等因素，以及项目现有的环保治理设施和管理制度编制了《衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司废旧收集和综合利用建设项目环境影响评价报告表》。  **2、项目组成**  项目选址于衡阳县西渡镇咸中亭村佳培小组，项目总占地面积25亩，约16650m2，主要由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，拟建设2条生产线，具体见表2-1。  项目组成情况详见表2-1。  表2-1 主要建设内容、规模及功能定位一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 建设内容 | | | 建筑规模和内容 | 备注 | | 主体  工程 | 预处理区 | | 位于项目西南侧,占地面积882m2,钢架结构，混凝土地面，设置预处理平台 | 新建，主要为拆解预处理：拆除电池、油箱、机油滤清器、催化系统、电路板，回收空调制冷剂及安全气囊处理等 | | 拆解区 | | 拆解区分三部分、（1#882m2、2#1296m2、3#684m2）占地面积 2862m2，分别位于项目南部及中部，钢架结构，混凝土地面 | 新建，主要拆除车轮、轮胎、发动机、变速器、传动轴、车架、车桥及较大部件切割等 | | 报废车辆暂存区 | | 总占地面积约为 3000m2，位于项目中部，混凝土地面 | 新建，主要用于报废车辆存放 | | 辅助  工程 | 仓库 | | 位于项目东北侧，占地面积880m2,钢架结构，混凝土地面 | 新建，主要用于存放可回收利用物质，包括钢铁（车壳、前桥、后桥、轮毂、废电机等）、有色金属、 废电线电缆等 | | 固废暂存间 | | 位于项目东北侧，占面积144m2,钢架结构，混凝土地面 | 新建，主要用于堆放不可利用物质，包括废塑料、废玻璃、废橡胶、 | | 危废暂  存间 | | 位于项目东北侧，占面积80m2，分割为四间，钢架结构，混凝土地面 | 新建，主要用于危险废物暂时存放，分类存放 | | 办公及生活辅助用房 | | 办公区：两层，混砖结构，占地面积236m2，位于项目北侧中部；  生活辅助用房：一层，混砖结构，占地面积100m2，位于项目西北角 | 新建，用于办公及食堂、员工休息 | | 监控系统 | | 预处理区、拆解区、危废暂存区、仓库区等均设置视频监控 | 新建，监控各作业区域及暂存区等 | | 公用  工程 | 供水 | | 深水井 | / | | 排水 | | 厂区实行雨污分流，厂区全封闭建设，雨水流出  厂外 | 初期雨水处理：厂区报废车堆放区属露天区域，前15分钟雨水进入初期雨水池，经隔油池和污水一体化设备处理后绿化回用 | | 供电 | | 乡镇供电网供给 | / | | 环保  设施 | 废水 | | 生活污水经厂区化粪池处理后，由城市环卫部门定期处理 | / | | 生产废水经三级隔油池处理后经过一体化设备处  理达 GB8978-1996 一级标准后回用于绿化浇灌。 | / | | 废气 | | 废油液挥发废气：抽油设备附带油气回收装置 | / | | 拆解粉尘：少量，加强通风、车间扩散 | / | | 噪声 | | 基座减振，合理布局，隔声墙 | / | | 固体废物 | 一般  固废 | 钢铁、有色金属、废电线电缆、废塑料、废玻璃、废橡胶等分类收集暂存于一般工业固废暂存间，定期外售或废旧资源回收部门回收利用 |  | | 废动力电池组和废安全气囊分别交由有资质的单位回收处理，不可利用材料收集暂存后和生活垃圾一起交由环卫部门处理 |  | | 危险  废物 | 废蓄电池、废尾气净化装置（含催化剂）、废线路板、废空调制冷剂、废液化气罐、废油液、含铅部件、含汞开关、隔油池废油、废含油手套抹布等分类收集后暂存于危废暂存间，交由有资质的单位处理 | / | | 生活  垃圾 | 集中收集后由环卫部门统一清运处理 | / |   **4、主要生产设施及设施参数**  本项目主要生产设备见表2-2。  表2-2 项目主要设备一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名 称** | **型号** | **数量** | **功能** | | 1 | 预处理平台 | / | 2台 | 回收废油液（汽油、柴油、  机油）、冷媒等，并存储 | | 2 | 发动机总成拆解平台 | / | 2台 | 拆解 | | 3 | 举升机 | / | 1台 | 拆解 | | 4 | 安全气囊引爆设备 | / | 2套 | 拆解 | | 5 | 液压大力剪（含平衡装置） | / | 2台 | 拆解 | | 6 | 扒胎机 | / | 2台 | 拆解 | | 7 | 拆车剪 | / | 4台 | 拆解 | | 8 | 气动设备及工具 | / | 2套 | 拆解 | | 9 | 剪切机 | / | 2台 | 拆解 | | 10 | 单臂吊 | / | 2台 | 拆解 | | 11 | 打包机 | / | 2台 | 拆解 | | 12 | 新能源车综合拆解工位 | / | 2套 | 拆解 | | 13 | 桁车 | / | 2台 | 运输 | | 14 | 叉车 3 吨 | / | 2台 | 运输 | | 15 | 100T 地磅 | / | 1 台 | 计量 | | 16 | 电脑信息系统（电脑记录，条码扫描议，监控系统等） | / | 1 套 | 资料录入 |   **5、主要原辅材料及燃料的种类和用量**  本项目原辅料消耗情况详见表2-3。  表2-3 项目原辅材料消耗一览表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 名称 | 消耗量 | 单位 | 规格 | 储存量 | 备注 | | 原材料 | 小型汽车 | 7000 | 辆/a | 小汽车、面包车 | / | 平均重量1.3t/辆 | | 大型汽车 | 2000 | 辆/a | 客车、货车 | / | 平均重量5.3t/辆 | | 电动汽车 | 1000 | 辆/a | 小型 | / | 平均重量1.3t/辆 | | 摩托车 | 1000 | 辆/a | / | / | 平均重量125kg/辆 | | 辅料 | 乙炔 | 150 | 瓶/a | 40L 钢瓶 | 10 瓶 | 切割气体 | | 氧气 | 800 | 瓶/a | 40L 钢瓶 | 20 瓶 | 助燃气体 | | 润滑油 | 0.1 | t/a | / | 0.01t | 润滑机器 | | 液压油 | 0.2 | t/a | / | 0.02t | 举升机使用 | | 能源 | 水 | 690 | t/a | / | / | 深井水 | | 电 | 4 | 万kWh/a | / | / | 乡镇电网供电 |   贮存堆放要求：  （1）所有车辆应避免侧放、倒放，电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。  （2）机动车如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过 3 层。2 层和 3 层叠放时，高度分别不应超过 3m 和 4.5m。大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的， 要保证安全性，并易于装卸。  （3）电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。  **6、拆解产物**  本项目建成后年回收拆解废旧机动车共 11000 辆，报废机动车产生的拆解产物大部分可作为拆解产物回收利用，还有一部分固体废物，本项目拆解物种类及产量详见表 2-4。  **表 2-4 拆解物种类及产量一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 拆解物种类 | | 预计产量（t/a） | 备注 | 处理方式 | | 1 | 钢铁 | | 17201 | 含可利用零部件 | 按流程拆解、分类收集、回收利用， 按一般固废管理 | | 2 | 有色金属 | | 533.5 | 铝、铜，来源于轮毂、窗框、线路、水箱等 | | 3 | 废橡胶 | | 886 | / | | 4 | 废电线电缆 | | 154.5 | / | | 5 | 废塑料 | | 668.5 | / | | 6 | 废玻璃 | | 352 | / | | 7 | 一般固废 | 废动力电池组、废安全气囊 | 169.1 | / | 有资质单位回收处理 | | 8 | 不可利用材料 | 820 | 包含海绵、电子废物、布料等 | 环卫部门统一处理 | | 9 | 废蓄电池 | | 184.5 | 包含铅酸蓄电池个镉镍电池 | 按危废管理 | | 10 | 废尾气净化装置 | | 17.1 | 尾气催化剂 | 按危废管理 | | 11 | 废线路板 | | 2.7 | / | 按危废管理 | | 12 | 废油液 | | 72.2 | 柴油、汽油、润滑油等 | 按危废管理 | | 13 | 冷却液 | | 2 | / | 按危废管理 | | 14 | 废空调制冷剂 | | 4.4 | 氟利昂 | 按危废管理 | | 15 | 含铅部件、含汞开关 | | 7.1 | / | 按危废管理 | | 16 | 隔油池废油、废含油抹  布手套、废活性炭 | | 1.5 | / | 按危废管理 | | 17 | 废液化气罐 | | 31.5 | / | 按危废管理 | | 备注：本项目仅接受一般性质使用车辆的拆解，不接收槽罐车、危险化学品运输车等特殊装备车辆 | | | | | |   本项目不涉及发动机、方向机等部件的回收再造，不涉及回收产品的再加工，拆解产生的零部件(包括发动机、方向机、变速器、前后桥、车架等)按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用，不具备再制造条件的，钢铁、有色金属、塑料、玻璃、橡胶等物品出售给钢铁企业、废旧物品回收公司回收综合利用，剩余物品中属国家规定危险固废的委托危废资质单位处置,属于一般固废的清运至相关管理部门指定地点处置。  根据《汽车报废拆解与材料回收利用》中相关资料及同类型项目经验数据类比分析， 项目报废小型车拆解产品见表 2-5，项目报废大型车拆解产品见表 2-6，报废电动汽车拆解产品见表 2-7，报废摩托车拆解产品见表 2-8。  **表 2-5 项目报废小型车拆解产物明细表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 拆解产品 | | | 单台拆解量  （kg/台) | 年拆解量 （t/a） | | 1 | 可利用资源 | 钢铁 | 车壳、座椅等废钢 | 537 | 3759 | | 2 | 发动机、变速箱等总成 | 274 | 1918 | | 3 | 方向机 | 20 | 140 | | 4 | 轮毂 | 45 | 315 | | 5 | 前桥 | 94 | 658 | | 6 | 后桥 | 82 | 574 | | 7 | 废电机 | 8 | 56 | | 8 | 有色金属 | 水箱（铝或铜）、铝轮毂等 | 40 | 280 | | 9 | 橡胶 | 轮胎等 | 60 | 420 | | 10 | 废电线电缆 | | 12 | 84 | | 11 | 废塑料 | | 37 | 259 | | 12 | 玻璃 | | 22 | 154 | | 13 | 危险废物 | 废蓄电池 | | 13 | 91 | | 14 | 废尾气净化装置（含催化剂） | | 1.7 | 11.9 | | 15 | 废线路板（含废电容电器） | | 0.2 | 1.4 | | 16 | 燃料类汽油、柴油 | | 1 | 7 | | 17 | 非燃料类废油液 | | 4.5 | 31.5 | | 18 | 废空调制冷剂 | | 0.3 | 2.1 | | 19 | 废液化气罐 | | 4.5 | 31.5 | | 20 | 含铅部件 | | 0.25 | 1.8 | | 21 | 含汞开关 | | 0.25 | 1.8 | | 22 | 一般固体废物 | 引爆后的废安全气囊 | | 1.3 | 9.1 | | 23 | 不可利用材料（海绵、电子废物、布料  等） | | 42 | 294 | | 合计 | | | | 1300 | 9100 |   **表 2-6 项目报废大型车拆解产物明细表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 拆解产品 | | | 单台拆解量  （kg/台) | 拆解量 （t/a） | | 1 | 可利用资源 | 钢铁 | 车壳、座椅等废钢 | 2994 | 5988 | | 2 | 发动机、变速箱等总成 | 542 | 1084 | | 3 | 方向机 | 25 | 50 | | 4 | 轮毂 | 139 | 278 | | 5 | 前桥 | 135 | 270 | | 6 | 后桥 | 630 | 1260 | | 7 | 废电机 | 5 | 10 | | 8 | 有色金属 | 水箱（铝或铜）、铝轮毂等 | 67 | 134 | | 9 | 橡胶 | 轮胎等 | 193 | 386 | | 10 | 废电线电缆 | | 27 | 54 | | 11 | 废塑料 | | 162 | 324 | | 12 | 玻璃 | | 88 | 176 | | 13 | 危险废物 | 废蓄电池 | | 43 | 86 | | 14 | 废尾气净化装置（含催化剂） | | 2.5 | 5 | | 15 | 废线路板（含废电容电器） | | 0.5 | 1 | | 16 | 燃料类汽油、柴油 | | 2 | 4 | | 17 | 非燃料类废油液 | | 13.5 | 27 | | 18 | 废空调制冷剂 | | 1 | 2 | | 19 | 含铅部件 | | 0.75 | 1.5 | | 20 | 含汞开关 | | 0.75 | 1.5 | | 21 | 一般固体废物 | 引爆后的废安全气囊 | | 2 | 4 | | 22 | 不可利用材料（海绵、电子废物、布料  等） | | 227 | 454 | | 合计 | | | | 5300 | 10600 |   **表 2-7 项目报废电动汽车拆解产物明细表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 拆解产品 | | | 单台拆解量  （kg/台) | 拆解量 （t/a） | | 1 | 可利用资源 | 钢铁 | 车壳、座椅等废钢 | 556 | 556 | | 2 | 方向机 | 21 | 21 | | 3 | 轮毂 | 45 | 45 | | 4 | 前桥 | 98 | 98 | | 5 | 后桥 | 87 | 87 | | 6 | 废电机 | 8 | 8 | | 7 | 有色金属 | 铝轮毂等 | 78 | 78 | | 8 | 橡胶 | 轮胎等 | 60 | 60 | | 9 | 废电线电缆 | | 16 | 16 | | 10 | 废塑料 | | 78 | 74 | | 11 | 玻璃 | | 22 | 22 | | 12 | 危险废物 | 废蓄电池 | | 4.5 | 4.5 | | 13 | 废线路板（含废电容电器） | | 0.2 | 0.2 | | 14 | 非燃料类废油液 | | 2.5 | 2.5 | | 15 | 冷却液 | | 2 | 2 | | 16 | 废空调制冷剂 | | 0.3 | 0.3 | | 17 | 含铅部件 | | 0.25 | 0.25 | | 18 | 含汞开关 | | 0.25 | 0.25 | | 19 | 一般固体废物 | 引爆后的废安全气囊 | | 1.3 | 1.3 | | 20 | 不可利用材料（海绵、电子废物、布料  等） | | 65 | 65 | | 21 | 废动力组电池 | | 154.7 | 154.7 | | 合计 | | | | 1300 | 1300 |   **表 2-8 项目报废摩托车拆解产物明细表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 拆解产品 | | 单台拆解量  （kg/台) | 拆解量（t/a） | | 1 | 可利用资源 | 钢铁 | 45 | 45 | | 2 | 有色金属（水箱（铝或铜）、铝轮毂等） | 41.5 | 41.5 | | 3 | 橡胶（轮胎等） | 20 | 20 | | 4 | 废电线电缆 | 0.5 | 0.5 | | 5 | 废塑料 | 7.5 | 7.5 | | 6 | 危险废物 | 废蓄电池 | 3 | 3 | | 7 | 废尾气净化装置（含催化剂） | 0.2 | 0.2 | | 8 | 废线路板（含废电容电器） | 0.1 | 0.1 | | 9 | 燃料类汽油、柴油 | 0.1 | 0.1 | | 10 | 非燃料类废油液 | 0.1 | 0.1 | | 11 | 一般固体  废物 | 不可利用材料（海绵、布料等） | 7 | 7 | | 合计 | | | 125 | 125 |   **7、劳动定员及工作制度**  营运期劳动定员 20 人，采用一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，均不在厂区住宿。  **8、厂区平面布置图**  本项目厂区呈不规则三角形，大门位于项目东北角，进门右手边为办公区，左边为，仓库、拆解区（2#及3#），厂区南侧包括预处理区及拆解区（1#）固废间、危废暂存间位于项目项目东南侧，详见附图3 项目平面布置示意图。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、拆解总工艺流程图**  报废汽车的总体拆解就是将汽车拆散成总成件和组合件的过程。由于报废汽车车型不同“均有其个性化的特点”，同时也有许多共同的内容。大体上包括了拆解前预处理、流水拆解线处理、拆卸材料分类堆存三大部分。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019）和《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ 348-2007）的要求， 本项目的拆解工艺主要包括报废汽车预处理、报废汽车拆卸、各种物品的分类收集和处置，不涉及深度处理和危险废物处理。具体见图 2-1 所示。  1637121683(1)  **图 2-1 拆解总体工艺流程图及产污环节**  工艺流程简述：外运回来的报废汽车进场登记后进行预处理，在预处理区将废油液抽取、制冷剂抽取、废电池拆卸、气囊移出引爆后将车辆暂存在报废汽车存放区内。报废汽车在拆解区进行总成的拆解，由人工进行零部件的拆解，拆解下来的零部件分类暂存。车身、车架则进入剪切工段，切割成钢铁、有色金属和不可利用物。本项目采取人工操作拆解废旧汽车。各类物品进行分类暂存，可利用物出售给相关企业回收，危险废物交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理，一般废物交由环卫部门清运。  **2、机动车工艺流程简述**  （1）报废车辆入厂检查、登记  检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封、破损情况，对于出现泄漏的总成部件，应及时封住泄漏处，不能封住应采用专用容器收集泄漏的液体，防止废液渗入地下；对报废电动汽车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应及时采取适当的方式进行绝缘处理；对报废汽车进行登记注册并拍照，将其主要信息录入电脑数据库并在车身醒目位置贴上显示信息的标签；将报废汽车的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记；向报废汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。  （2）拆解预处理  ①先由专业技术人员用专用设备拆除蓄电池或动力电池组（动力组电池先进行放电处理再拆除，交由有资质的单位处理），将蓄电池送至危废暂存间，不在进一步拆解， 此过程会产生固废；  ②使用移动钻孔抽油机抽取机动车内残余的废油液，将抽取的废油收集至各自的储罐内（汽油罐、柴油罐）密封收集；空调制冷剂用专用设备抽取至储罐内转入危废暂存间暂存；冷却液、防冻液、制动液的挡风玻璃洗涤液等其他废液用专用容器收集，在抽取过程中会产生由汽油、柴油挥发的少量有机废气，以非甲烷总烃计；  ③若是用气车辆则先拆除液化气罐(报废汽车中有极少量的用气车辆，多为油改气的出租车，这类报废车辆气罐中一般已很少有液化气储存)；  ④有安全气囊系统的拆除安全气囊系统后，到安全气囊引爆间，将气囊放至密封箱内引爆(瞬间充气)，一些损毁较严重的汽车在车内密闭引爆。充气后产生气体主要为氮气，此过程会产生噪声。引爆后的安全气囊主要为尼龙材料，收集后外售；  ⑤人工拆除含多氯联苯的废线路板和尾气净化催化剂，完成上述操作后，进入下一步拆解处理工序。  （3）预处理后报废机动车暂存  经预处理后，报废汽车在拆解车间暂存，等待拆解。  （4）拆解  拆解部分主要为零部件的拆解和总成拆解，拆解后的零部件及五大总成分类存放、分类出售或委外处理，拆解工艺流程及产污详见下图。  图片1  图 2-2 机动车拆解工艺流程及产污图  报废汽车总体拆解工艺简述：  报废汽车的解体应本着由表及里“由附件到主机”，并遵循先由整车拆成总成、由总成拆成部件、再由部件拆成零件的原则进行。遇到新的车型，先拆解容易作业的部件, 后拆作业空间小、结构复杂的部位。小型机动车在小车拆解区进行拆解，大型车在大车拆解区进行拆解，人工使用机械进行拆解操作。  由于每台车的车型、构成不尽相同，在具体拆解过程或许有不同拆卸程序,但一般的拆解大体的流程如下：①拆除车灯；②拆除车盖；③拆除轮胎；④拆除车门；⑤拆除座椅；⑥拆除仪表盘和方向盘；⑦拆除内饰；⑧拆除发动机；⑨拆除底盘；四拆除转向系统。  对拆除总成后的整体机架进行解体，视局部结构与可拆性的差异，分别用等离子切割、小型工具进行解体；对尺寸较大、或较占空间的拆解件，用剪断机切断、打包入库。对以上拆解物进行分类存放，拆解物分为金属与非金属两大类。非金属类分类收集定期出售给废旧物资回收公司，金属类包括钢材、有色金属等，钢材外卖至炼钢厂作为原料，有色金属定期外售。危险废物在危废暂存间内分类贮存。此过程会产生固废(含危险废物的零部件)、设备噪声等。  （5）分类  从报废的汽车上拆下的零件或材料应首先考虑再利用。因此，拆解过程应保证不损坏零部件。在技术与经济可行的条件下，制动液、制冷液和冷却液等可以考虑再利用， 废机油应妥善收集，防止渗漏，定期交给有资质的公司回收处理。再利用的与废弃的油液容器应标明清楚，以便分辨清楚。  在将拆解车辆进一步处理时，应分拣全部可直接利用和可再生利用的零部件及材料， 主要包括：轮辋、油箱、玻璃、轮胎、大的塑料件（如保险杠、轮毂罩、散热器格栅）， 含铜、铝和镁的零部件等可出售给相关企业回收利用。可利用的零件外售前用抹布清理表面后再出售，此过程会产生含油手套和抹布。可直接出售的零部件存放在零部件仓库打包待售，其余不可利用的零部件作为一般固废存放在零部件仓库，委托相关企业回收处理；含重金属的零部件、废油、尾气催化剂等属于危险废物，在危废暂存间分类存放， 定期交由具有相对应危险废物处理资质的单位回收处理。  （6）拆解深度  本项目报废汽车拆解深度如下：  ①对报废车辆的铅蓄电池、动力电池组、废电路板、催化转化器等部件为整体拆除，不涉及部件内的深度拆解和利用，由有资质的单位进行处置。  ②制冷系统、尾气净化装置仅从汽车上拆除，不进行进一步的拆解。  ③安全气囊从汽车上拆除后，在安全气囊引爆间用专用的安全气囊引爆装置进行引爆，引爆后的安全气囊不再具有环境风险，将作为一般尼龙材料外售。  ④对轮胎、塑料部件、座椅皮具、玻璃等分类收集后统一外售，各种电器也均仅从汽车上拆除，不进行进一步的拆解破碎或加工利用。  ⑤对车辆外壳进行剪切打包后出售。  ⑥根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令第 71 号），“第十二条拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料”。  （7）拆解的一般技术要求  ①拆解报废汽车零部件时，应当使用合适的专业工具，尽可能保证零部件可再利用性以及材料回收可利用性；  ②应按照汽车生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解；  ③存留在报废汽车中的各种废液应抽空并分类回收，废液的排空率应不低于 90%，其余剩油液用抹布吸附擦拭；  ④不同类型的制冷剂应分开回收；  ⑤各种零部件和材料都应以恰当的方式拆除和隔离，拆解时应避免损伤或污染再利用零件和可回收材料；  ⑥按国家法律、法规及行业规格应销毁发动机、变速器、离合器、传动轴、和汽车悬架等，保证其不能再回收利用，拆解等零部件后应作为废金属材料出售。  （8）电动汽车拆解技术要求  动力蓄电池拆卸预处理技术要求：a）检查车身有无漏液、有无带电；b）检查动力蓄电池布局和安装位置，确认诊断口是否完好；c）对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测；d）断开动力蓄电池高压回路；e）在室内或有防雨顶棚排空存留的废液；f）使用防静电设备回收电动汽车空调制冷剂。   1. **摩托车拆解流程及产污工艺**   **工艺流程图：**    **图 2-3 摩托车拆解工艺流程及产污图**  **报废摩托车工艺流程简述：**  （1）预处理  ①拆除蓄电池，将蓄电池送至危废暂存仓库内暂存；②拆除电容器，将电容器采用密闭容器密封后在危废暂存仓库内暂存；③放净废油液。  （2）总体拆解  ①拆除了解车身的全部电线，拆除仪表、照明系统、信号系统等电器设备；②拆除传动装置及连接件；③拆除变速操作杆件、离合器操作件等及其各种连接；④拆除发动机、变速箱以及与其零部件相连的电路、气路管件、油路管件、进气管、排气管；⑤拆除前后叉、车轮、链条、油箱以及余下的零部件和车架总体。  （3）压实  经拆解后的摩托车车架总成经压实后外售。  （4）分类处置  从报废摩托车上拆解下来的零件或材料首先考虑再利用。拆解出的制动液、废油等按照规定分类放置。再利用的和废弃的油液箱标明清楚，便于辨别。拆解后分拣出全部可再利用和可再循环使用的零部件及材料，剩余的车身、车架部分，没有再利用价值或不符合再循环利用的零部件，分类暂存后出售给相关企业或交由环卫部门处理。  （5）拆解深度  本项目拆解的各种物质不会进行进一步的拆分和处置，具体如下：  ①蓄电池从摩托车上拆除后，不再进行进一步的拆解，将尽快交给有资质的单位处理。  ②各种电器也仅从摩托车上拆除，不进行进一步的拆解。  ③为便于储存、运输及提供外售价值，塑料件按其塑料类型分类后储存。  ④经拆解线处理后，将旧车拆卸下的车架总成等大件，经剪切后分类存放。  （6）拆解的一般技术要求  ①拆解报废摩托车零部件时，应当使用合适的专用工具，尽可能保证零部件可再利用性以及材料可回收利用性。  ②应按照摩托车生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。  ③存留在报废摩托车中的各种废液应抽空并分类回收，各种废液的排空率应不低于  90%，剩余油液用抹布擦拭和吸附。  ④各种零部件和材料都应以恰当的方式拆除和隔离。拆解时应避免损伤或污染。  ⑤按国家法律、法规及行业规定应销毁发动机、变速器、离合器等，保证其不能被再回收利用，拆解后应作为废金属材料利用。  **4、存储和管理**  （1）应使用各种专用密闭容器存储废液，防止废液挥发，并交给合法的废液回收处理企业。  （2）拆下的可再利用零部件应在室内储存。  （3）对储存各种零部件、材料、废弃物的容器进行标识，避免混合、混放。  （4）对拆解后的所有零部件、材料、废弃物进行分类储存、标识，含有害物质的部件应标明有害物质的种类。  （5）容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的存储装置应防爆，并对其进行日常性检查。  （6）拆解后废弃物的存储应严格按照《一般工业固体废物贮存盒填埋污染控制标准》（GB18599-2020），《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关要求执行。  （7）废蓄电池、废矿物油等其他废弃物存储时间不超过 1 个月。  （8）固体废弃物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理，不得焚烧、丢弃。  （9）危险废物应交由具有相应资质的单位进行处理处置。  **表 2-5 营运期产污环节一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染类型 | | 污染物 | 主要污染物 | 产污工序 | | 营运期 | 废气 | 废油挥发废气 | 非甲烷总烃 | 预处理工序 | | 制冷剂废气 | 氟利昂 | 预处理工序 | | 拆解粉尘 | 颗粒物 | 机架解体工序 | | 废水 | 生活污水 | COD、BOD5、氨氮、SS | 员工生活用水 | | 清洁地面  废水 | COD、SS、石油类 | 清洁预处理车间地面 | | 固废 | 一般固废 | 钢铁、有色金属、废电线电缆、  废塑料、废玻璃、废橡胶 | 预处理、拆解工序 | | 不可利用材料、废安全气囊、  废动力组电池、锯木灰 | | 危险废物 | 废蓄电池、废尾气净化装置（含  催化剂）、废线路板、废空调制冷剂、燃油类废油液、非燃油类废油液、废含油抹布手套、含铅部件、含汞开关、隔油池废油、废液化气罐、废活性炭、废冷却液 | 预处理、拆解工序 | | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 员工生活 | | 噪声 | 生产噪声 | 等效连续 A 声级 | 设备运行过程 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，经现场勘查，原厂地曾经为制砖厂，场地无相关设备设施，无遗留固废，场地平整，无污染水体等，建筑均已拆除，不存在与该项目有关的原有污染情况。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、大气环境**  （1）基本污染物环境质量现状评价  《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）“5.5 评价基准年筛选依据评价所需环境空气质量现状、气象资料等数据的可获得性、数据质量、代表性等因素，选择近3年中数据相对完整的1个日历年作为评价基准年”。­依据上述新版大气导则要求，为了解本项目周边环境空气质量状况，本评价收集了衡阳县县城2020年环境空气质量监测点位的常规监测数据。根据《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）表1中年评价相关要求对衡阳县例行监测数据进行统计分析，SO2、NO2日均值保证率为24小时平均第98百分位数对应浓度值，CO日均值保证率为24小时平均第95百分位数对应浓度值，O3日最大8小时平均第90百分位数对应浓度值，颗粒物、PM2.5日均值保证率为24小时平均第95百分位数对应浓度值，分析日均值保证率及年平均浓度，详细统计见表3-1。  **表3-1 2020年衡阳县县城市空气监测结果**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度/（μg/Nm3） | 标准值/（μg/Nm3） | 达标情况 | | SO2 | 年平均质量浓度 | 7 | 60 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 14 | 40 | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 67 | 70 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 33 | 35 | 达标 | | CO | 95%日平均质量浓度 | 1.0mg/m3 | 4mg/m3 | 达标 | | O3 | 90%8h平均质量浓度 | 128 | 160 | 达标 |   根据监测结果，评价区域空气环境各指标均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）修改单二级标准，说明本项目所在评价区域为环境空气质量为达标区，相比去年衡阳县环境空气质量在一定的程度上得到改善。  （2）实测浓度  本次评价委托衡阳职安环保科技有限责任公司对项目所在区域环境空气质量现状进行实测，监测时间为 2021.09.27~2021.09.29，每天采样一次，监测点位为厂址北侧，监测因子为VOCs，监测结果详见表 3-2。  **表 3-2 环境空气质量现状检测结果一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检测点位 | 检测因子 | 检测时间 | 检测结果  （μg/m3） | 浓度限值  （μg/m3） | 结果评判 | | 厂址北侧 | VOCs | 2021.09.27 | 98 | 600 | 达标 | | 2021.09.28 | 80 | 达标 | | 2021.09.29 | 85 | 达标 |   **2、地表水环境**  为了解项目所在区域水环境质量现状，本次环评引用《衡阳县县城污水处理厂提标改造项目环境影响评价报告表》中的数据，该数据是由湖南精博监测科技有限公司于2019年1月13~15日监测得到的，引用数据符合3年时效性，项目区域所属流域与监测断面一致，引用有效。具体情况如下：  （1）监测断面：共设置2个水质监测断面的监测数据，分别为：W1衡阳县国祯污水处理厂排污口上游200m（即本项目污水处理厂排口下游750m处），W2衡阳县国祯污水处理厂排污口下游1000m（即本项目污水处理厂排口下游1950m处）。  **表3-3 地表水环境现状监测一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 水体 | 监测断面 | 引用监测断面 | 监测因子 | | 蒸水 | W1 | 衡阳县国祯污水处理厂排污口上游200m | pH、CODCr、SS、BOD5、氨氮、石油类、粪大肠菌群 | | W2 | 衡阳县国祯污水处理厂排污口下游1000m |   （2）监测时间：2019年1月13~15日。  （3）监测项目：pH、CODCr、SS、BOD5、氨氮、石油类、粪大肠菌群等7个项目。  （4）监测分析方法：按《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）进行。  （5）评价标准：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。  （6）评价方法：采用单因子评价法，将监测结果与标准限值对照，计算超标率和最大超标倍数。  （7）评价结果：地表水监测结果及统计见表3-4。  **表3-4 地表水环境质量现状监测结果统计表 单位：mg/L，pH值除外**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测  断面 | 监测  项目 | 监测结果 | 最大超标倍数 | 超标率  （%） | GB3838-2002  IV类标准 | 评价  结果 | | W1：衡阳县国祯污水处理厂排污口上游200m | pH | 7.34~7.40 | -- | -- | 6~9 | 达标 | | CODcr | 14 | 0 | 0 | 30 | 达标 | | SS | 23~25 | -- | -- | -- | -- | | BOD5 | 2.3 | 0 | 0 | 6 | 达标 | | 氨氮 | 0.442~0.451 | 0 | 0 | 1.5 | 达标 | | 石油类 | 0.02 | 0 | 0 | 0.5 | 达标 | | 粪大肠菌群（个/L） | 3300~3500 | 0 | 0 | 20000 | 达标 | | W2：衡阳县国祯污水处理厂排污口下游1000m | pH | 7.34~7.40 | -- | -- | 6~9 | 达标 | | CODcr | 14 | 0 | 0 | 30 | 达标 | | SS | 23~25 | -- | -- | -- | -- | | BOD5 | 2.3 | 0 | 0 | 6 | 达标 | | 氨氮 | 0.442~0.451 | 0 | 0 | 1.5 | 达标 | | 石油类 | 0.02 | 0 | 0 | 0.5 | 达标 | | 粪大肠菌群（个/L） | 3300~3500 | 0 | 0 | 20000 | 达标 |   根据表3-4监测资料结果，各监测断面各项水质监测指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准要求。项目区域水环境能满足功能要求。  **3、声环境质量现状调查与评价**  本次采用衡阳职安环保科技有限责任公司于2021年9月27日监测的数据进行评价，具体数据如下：  （1）监测点位：本项目东、北个方向边界外20-30米处民居点；  （2）监测因子：Leq(A)；  （3）监测时间及频次：2021年9月27日，监测1天，昼间1次；  （4）评价标准：《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准；  （5）监测结果：见下表。   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测日期 | 监测位置 | 监测结果 | | （GB3096-2008）  2类标准 | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 达标情况 | | 2021年9月27日 | N1：厂界东侧20米处民居 | 55 | 42 | 60 | 50 | 达标 | | N2：厂界北侧30米处民居 | 56 | 41 | 60 | 50 | 达标 |   **表3-5 噪声监测结果单位：dB(A)**  根据监测结果，区域声环境质量能够达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，声环境质量良好。  **4、生态环境质量现状调查与评价**  根据现场勘查、项目评价区域位于衡阳县西渡镇咸中亭村，项目所在区域人类活动频繁，主要野生动物为田鼠、青蛙、蛇、山雀等常见物种，家畜以牛、羊、猪为主， 家禽以鸡、鸭、鹅为主，水生鱼类以青、草、鲤、鲫四大家鱼为主，区域内现有的植被类型和植物种类都较为简单，无大型乔木、珍贵植物；项目及周边没有国家和地方重点保护的植物种类和珍稀物种，也未发现国家和地方重点保护的野生动物及珍稀野生动物。项目所在地周边无基本农田保护区、自然保护区、风景名胜区等特殊环境敏感区域。 |
| 环境  保护  目标 | 本项目位于湖南省衡阳市衡阳县西渡镇咸中亭村，经现场踏勘，项目周围没有文物、历史名胜古迹及有价值的自然景观和珍稀动植物物种等需要特殊保护的对象，项目主要环境保护目标见下表。  表3.6 环境保护目标   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 坐标 | | 环境敏感点 | 与厂界方位距离 | 功能/规模 | 环境保护区域标准 | | 东经 | 北纬 | | 大气环境 | 112.3401981 | 26.9954276 | 咸中亭村居民点H1 | E  30m~50m | 居住，4户，12人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改中的二级标准 | | 112.3430092 | 26.995463 | 咸中亭村居民点H2 | E  235m~400m | 居住，20户，60人 | | 112.3395652 | 26.9965543 | 咸中亭村民点H3 | N  60m~130m | 居住，6户，18人 | | 112.3397798 | 26.9975628 | 咸育村居民点H4 | N  150m~270m | 居住，9户，27人 | | 112.3407561 | 26.9971658 | 咸育村居民点H5 | EN  170m~320m | 居住，12户，36人 | | 112.3366255 | 26.9934644 | 咸中亭村居民点H6 | WS  85m~370m | 居住，10户，30人 | | 112.3360891 | 26.9949664 | 咸中亭村居民点H7 | W  110m~340m | 居住，30户，90人 | | 声环境 | 112.5527214 | 27.2422851 | 咸中亭村居民点H1 | EN  30m~50m | 居住，4户，12人 | 《声环境质量标准（GB3096-208）2类标准 | | 生态环境 | 不受本项目施工影响 | | | | | | |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、废气**  本项目颗粒物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 表 2 排放限值要求，同时车间及厂房外有机废气还需执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中厂区内VOCs无组织排放监控要求，具体值见表 3-7及表3-8。  **表 3-7 厂区外大气污染物排放标准 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 有组织监控浓度 | | | 无组织监控浓度限值（mg/m3） | | 标准来源 | | 最高允许排放浓度 | 排气筒高度 | 最高允许排放速率 | | 非甲烷总烃 | / | / | / | 周界外浓度最高点 | 4.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) | | 颗粒物 | / | | | 周界外浓度最高点 | 1.0 |   **表3-8 厂区内VOCs无组织排放监控要求 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物项目 | 特别排放限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 | 标准来源 | | NMHC | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 |   **2、噪声**  控制标准：营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。  表3-9 环境噪声排放标准（单位：dB（A））   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 昼间 | 夜间 | | 2类 | 60 | 50 |   **3、固体废物**  一般固体废物执行《 一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) ；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单；生活垃圾执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-2008）。 |
| 总量  控制  指标 | 本项目生活废水经化粪池处理后经环卫部门回收后用做农肥，生产废水经隔油池预处理及一体化污水处理设备后达到 GB8978-1996 一级标准后回用于绿化浇灌，无生产废水排放，不涉及总量控制指标。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | **1.废气污染控制措施** （1）扬尘控制措施  ①平整场地、开挖基础作业时，土方应随挖、随装车运走，不要堆存在施工场地，以免风吹扬尘。施工场地应经常洒水，使作业面土壤保持较高的湿度；对施工场地内裸露的地面，也应经常洒水防止扬尘。  ②及时硬化地面或道路，干燥天气定期在泥土地面和路面洒水，防止施工车辆行驶产生的扬尘和渣土装卸产生的扬尘。  ③运土及运粉状建筑材料的运输车辆应采用加盖专用车辆或者配置防洒落装置，车辆装载不宜过满，保证运输过程中不散落。对运输过程中散落在路面上的泥土要及时清扫，以减少运行过程中的扬尘。  ④在施工场地边界建设临时围墙，整个施工场地只设一个供人员和车辆出入的大门。  ⑤施工过程中，应严禁将废弃的建筑材料焚烧。粉状建材应设临时工棚或仓库储存，不得露天堆放。  ⑥建议采用商品混凝土拌，不采用袋装水泥，防止水泥粉尘产生。  ⑦工程项目竣工后30日内，建设单位应当平整施工工地，清除积土、堆物，并同步做好绿化、场地硬化，避免水土流失。  （2）汽车尾气及燃油机械废气控制措施  施工单位应采用尾气排放符合国家规定标准的车辆和施工机械，确保其在运行时尾气达标排放，减少对环境空气的污染。禁止尾气排放不达标的车辆和施工机械运行作业。 **2.水污染控制措施** （1）施工人员生活污水经化粪池预处理后提供给当地居民用于农田施肥。  （2）做好建筑材料和施工废渣的管理和回收，特别是含有油污的物体，不能露天存放，以免因雨废油水冲刷而污染水体，已用废油桶收集起来，集中保管，定期送有关单位进行处理回收，严禁将废油随意倾倒，造成污染。  施工期废水不外排，对附近水环境影响较小。 **3.噪声污染控制措施** （1）选用低噪声施工设备，如以液压机械代替燃油机械，低频振捣器代替高频振捣器等。固定机械设备与挖土、运土机械，如挖土机、推土机等，可以通过排气管消音器和隔离发机振动部件的方法降低噪声。对动力机械设备应进行定期的维修、养护。  （2）合理安排施工作业，尽量避免多台强噪声施工机械在同一地点同时施工。  （3）高噪声设备的施工时间尽量安排在昼间，减少夜间施工，禁止夜间10点至翌日6点、中午12点至14点的休息时间施工。  （4）尽量采用各种隔声降噪措施，在用地范围四周设置施工围墙以减轻施工噪声对附近居民区（项目北侧、西侧、西南侧集中居民区）以及其他敏感点的影响等。  （5）对冲压机械、压缩机、振动筛等强振动污染源，应尽可能采取隔振措施，以减弱机械设备扰动对周围环境的振动污染。  （6）减少交通噪声，大型载重车辆在进出施工场地时应限速20km/h，并禁止鸣笛。 **4.固体废物污染防治措施** （1）在施工过程中施工弃渣均要求集中堆置于临时弃渣场或用于地基填筑，临时弃渣场采取彩条布覆盖等临时防护措施。  （2）建议对施工期表土开挖产生的土方设置临时表土堆放场，并采取相应的水土保持措施，在本项目施工后期用于项目区绿化用土。  （3）施工期生活垃圾主要为有机废物，包括剩饭菜、粪便等。根据本建设项目实际情况，施工人员生活垃圾依托站区已有的垃圾收集桶收集后再由当地乡镇环卫部门定期清运。  （4）建筑垃圾处置严格执行《城市建筑垃圾管理规定》，按照衡阳县渣土管理部门要求，及时清运至衡阳县建筑垃圾消纳场所。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **一、废气**  **1、废气主要污染工序**  报废汽车拆解企业在作业过程中，产生的废气很少，大气污染物主要是废油液挥发产生的有机废气（以VOCs进行表征计）；制冷剂回收时挥发产生的制冷剂废气（R12制冷剂、R134a制冷剂，以VOCs表征）；切割产生的切割废气；安全气囊引爆时产生的废气等。（报废车辆一般使用拖车或者运输车辆运到报废拆解工厂。报废汽车进入拆解工厂时，一般有价值的油液大部分已被抽走，只剩下残留的极少部分油液。本项目平均每天抽取得到的废油极少，采用相应的密封性的油桶进行储存且产生的油类、制冷剂每月进行转运一次，储存量少，油桶不属于储罐，无大小呼吸，仅考虑灌桶过程挥发的有机废气）。  根据本项目生产工艺流程，经拆解完成后的车架、车厢等不进行破碎，而是采用压实打包机进行压实和打包。因此，本项目营运后无破碎粉尘产生，其颗粒物的产生环节主要来自切割以及安全气囊爆破。  **（1）废油液挥发产生的有机废气**  本项目拆解过程中可能产生的有机废气主要为废油液抽取和残留于油箱内的油液挥发产生的有机废气，以VOCs进行表征计。在拆解预处理过程中，首先利用油液抽排系统抽取废油液，抽取后采用密闭钢桶进行储存，在油液抽取系统置入、拔出容器的过程中会有少量的VOCs挥发。类比同类企业，废油液的抽取量高于90%，本报告按90%计算，则剩余少量未抽出的废油液以及抽取废油液过程中会有少量的VOCs产生，最终以无组织形式排放到车间以外的大气环境中。油液抽排系统是利用压缩空气，通过特殊设计的真空发生装置将密闭钢瓶抽真空，产生一定的真空度，在外界空气压力的作用下，通过抽油管，将废油液抽入密闭钢瓶内。  参照《散装液态石油拆解物品损耗》（GB11085-89）中灌桶（0.18%）和零售加注时（0.29%）的两部分的损失率，按总体0.47%的损失率进行。根据本报告项目拆解物品方案章节的分析，本项目营运后废燃料油和各类废油液的产生量共计72.2t/a，则废油液挥发产生的VOCs量约为72.2×0.0047=0.339t/a。  为减小废油液抽取过程中VOCs的排放量，废油液抽取真空泵配套安装油气回收装置。根据类比同类型企业，油气回收装置处理效率可稳定达到95%以上，保守起见，本项目油气回收装置处理效率取90%，则本项目经过油气回收装置后排放的VOCs量为0.034t/a，经车间通风扩散后无组织排放。  **（2）制冷剂废气**  本项目在拆解预处理阶段需要用专业的制冷剂抽排设备对制冷剂进行抽取存放，设备用软管进行密封抽取，收集设备接入瞬间会产生制冷剂泄漏废气。存储空调制冷剂的钢瓶中气体只进不出，操作时将回收钳卡在空调压缩机管道上刺穿管道，根据报废汽车所用空调制冷剂的不同种类，将制冷剂回收至相应的专用容器内，并交给有资质的单位进行回收处置。  部分车辆的制冷剂中有氟利昂（CF2Cl2），但这些车辆所占的比例较小。在正式拆解前，用氟利昂回收装置收集到密闭的容器中进行储存，遇到含有氟利昂的制冷剂时，操作过程中会有氟利昂逸散到空气中，但数量较少，经大气稀释扩散后排放。根据《蒙特利尔议定书》规定，我国于2010年1月1日起全面禁用氟利昂物质，在汽车生产、制造、维护行业中，氟利昂将随着其更新换代而被淘汰，因此，这种污染物将进一步减少。运营前期部分报废汽车制冷剂有氟利昂，在抽取过程中会有极少量的氟利昂逸散到空气中，而随着新型环保制冷剂的不断研发、推广和应用，汽车制冷剂中氟利昂将逐步淘汰，这种影响将逐步降低，最后消失。收集的报废车辆中仅有部分车辆的制冷剂中含有氟利昂， 但这些车辆所占比例较少，在此不作定量分析。  因此，项目运营前期报废汽车的制冷剂主要有R12、R134a，中后期报废汽车的制冷剂主要为R134a。在抽取过程中，制冷剂会挥发至空气中，以无组织形式排放。氟利昂（R12）为二氯二氟甲烷，为氟氯烃，R134a为（1，1，1，2-四氟乙烷），均为挥发性有机物，以VOCs进行表征。  根据《大连市报废汽车回收拆解有限公司建设项目竣工环境保护验收监测报告》  （海环检（2018）第274号），该项目使用同类似的制冷剂抽排系统进行抽排，抽排效率为99.9%，保守起见，本项目制冷剂回收效率取99.8%，其余挥发至空气中以无组织形式排放。根据本报告项目拆解物品方案章节的分析，本项目营运后废制冷剂总产生量为4.4t/a，挥发产生的流失量为0.2%，则制冷剂回收过程挥发产生的VOCs排放量为4.4×0.002=0.009t/a。  对于收集了的废油液以及制冷剂，危废处置单位拟将装有废油液以及制冷剂的容器直接外运。因此废油液与制冷剂在外运过程中不产生挥发的有机物。  **（3）切割粉尘**  项目压实和切割均会产生少量的粉尘，项目压实打包机为密封装置，项目把已经解体的车身和底盘吊至压实打包机上方，放入压实打包机进行压实打包，在大功率电机的驱动下，在压实打包机的压力作用下，被挤压成一定规格的钢块，压实过程位于密闭的压实打包机内，因此压实过程产生的粉尘不外溢，本报告不作具体的分析。项目产生的粉尘主要为切割粉尘。项目主要使用大力钳对大件金属进行剪切，不设置焊接、破碎等设备，类比同类型企业，无组织粉尘量以切割废钢铁量的万分之一算。本项目运营期产生的废钢铁量约为17201t/a，则粉尘产生量为17201×0.00001=0.172t/a，所产生的粉尘以金属为主，大部分颗粒物的粒径较大，质量较重，可自然沉降于作业区周边设备或地面表面，仅少部分颗粒物遗散，颗粒物产生量按总粉尘量的10%计，即0.172×0.1=0.017t/a。项目年生产300天，采用一班制生产，每班工作小时为8小时。则排放速率为0.007kg/h。  **（4）安全气囊引爆废气**  汽车的安全气囊内主要化学物质为叠氮化钠（NaN3）、硝酸钾（KNO3）、二氧化硅。项目采用安全气囊引爆装置在单独的操作间引爆气囊；引爆时，首先叠氮化钠分解为钠和氮气的混合成分。然后，金属钠和硝酸钾反应释放更多氮气并形成氧化钾和氧化钠。这些氧化物会立即与二氧化硅结合，并形成无害的硅酸钠和硅酸钾，氮气则充进气囊。主要反应方程式如下：  2NaN3→2Na+3N2（↑）  10Na+2KNO3+6SiO2→5Na2SiO3+K2SiO3+N2（↑）  引爆过程会产生的废气主要成分氮气（N2）和颗粒物（主要为普通的玉米淀粉或滑石粉，安全气囊制造商用它们来确保气囊在贮存时保持柔韧和润滑），有害物质为颗粒物，产生量较小，且安全气囊引爆装置在气体排出口配置布袋装置。剩余逸散的极少量颗粒物经大气稀释扩散后排放，对环境空气的影响很小，本项目不做具体的定量分析。  **（5）食堂油烟**  员工厨房作业过程中会产生油烟，主要是食物在烹饪、加工过程中将挥发出油脂、有机质及热分解或裂解产物。本项目厨房有2个炒炉，厨房烹饪时间按每天2小时，每个炒炉产生的油烟量按1000m3/h计，可得油烟废气产生量为4000m3/d。根据饮食业油烟浓度经验数据，目前我国居民人均食用油用量30g/人·天计算，项目就餐人数为20人，则项目日耗油量为0.6kg，年耗油量为180kg。据类比调查，油的平均挥发量为总耗油量的2.5%，经计算，该项目油烟年挥发量为4.5kg，油烟产生浓度为3.8mg/m3。经静电除油烟装置处理后，去除效率按75%计，则油烟排放浓度为0.94g/m3，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）油烟最高允许排放浓度2.0mg/m3。  本项目运营期厂区废气污染物排放情况见表5-1。  **表4-1本项目营运后厂区废气污染物排放情况汇总**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **污染源** | **污染物** | **产生情况** | | **排放情况** | | | **产生浓度**  **（mg/m3）** | **产生量**  **（t/a）** | **排放浓度**  **（mg/m3）** | **排放量**  **（t/a）** | | 1 | 废油液抽排挥发 | VOCs | / | 0.334 | / | 0.033 | | 2 | 废制冷剂抽排挥发 | VOCs | / | 0.009 | / | 0.009 | | 3 | 切割拆解 | 颗粒物 | / | 0.172 | / | 0.017 | | 4 | 气囊引爆 | 颗粒物 | / | 少量 | / | 少量 | | 5 | 食堂 | 油烟废气 | 3.8 | 0.005 | 0.94 | 0.001 |   **2、达标排放分析**  本项目生产过程产生的粉尘、VOCs以无组织形式排放，为进一步分析其达标排放情况，本环评通过选用附录A推荐的估算模式AERSCREEN对厂内污染源排放的粉尘计算最大地面质量浓度占标率Pi（第i个污染物），及第i个污染物的地面质量浓度达标准限值10%时所对应的最远距离D10%。其中估算模型参数、详见以下表：  表4-2 估算模型参数表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 参数 | | 取值 | | 城市农村/选项 | 城市/农村 | 农村 | | 人口数(城市人口数) | / | | 最高环境温度 | | 40.8°C | | 最低环境温度 | | -8.3°C | | 土地利用类型 | | 草地 | | 区域湿度条件 | | 中等湿度气候 | | 是否考虑地形 | 考虑地形 | □是 ☑否 | | 地形数据分辨率(m) | / | | 是否考虑海岸线熏烟 | 考虑海岸线熏烟 | □是 ☑否 | | 海岸线距离/m | / | | 海岸线方向/o | / |   表4-3 污染源排放参数表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 名称 | 面源起点坐标/m | | 面源海拔高度/m | 面源长度/m | 面源宽度/m | 与正北向夹角/° | 面源有效排放高度/m | 年排放小时数/h | 排放工况 | 排放速率/（t/a） | | | X  （E） | Y  （N） | TSP | VOCs | | 无组织排放 | 1#拆解车间 | 112.201846 | 26.594111 | — | 42 | 21 | 140 | 10 | 2400 | 正常 | 0.017 | - | | 预处理车间 | 112.201755 | 26.59159 | — | 42 | 21 | 140 | 10 | 2400 | 正常 | - | 0.042 |   估算模型结果见下表：  **表4-4环境空气估算模型结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染源 | 污染物 | 最大浓度出现距离  （m） | 最大地面浓度（μg/m3） | 最大占标率  Pmax（%） | 占标率10%的最远距离D10%（m） | | 1 | 废油液挥发及废制冷剂挥发 | VOCs | 87 | 2.2104 | 0.18 | ≤0 | | 2 | 气体切割 | TSP | 87 | 0.8947 | 0.10 | ≤0 |   本项目拆解车间产生的无组织粉尘颗粒物、预处理车间产生挥发的非甲烷总烃，在达到 87m 的最大落地浓度峰值后，贡献浓度逐渐随着距离的增加而降低。最大落地浓度出现在距离拆解车间 87m 的下风向点位处；其中，TSP 的最大落地浓度为 0.8947μg/m3、占标率为 0.10%，非甲烷总烃的最大落地浓度为 2.2104μg/m3，占标率为 0.18%,，两者均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中关于颗粒物、非甲烷总烃的无组织排放监控限制要求（即周界外最高浓度点的颗粒物浓度小于 1.0≤mg/m3，非甲烷总烃≤4.0 mg/m3），两者均可达标排放。  **3、卫生防护距离**  本工程无组织排放废气的卫生防护距离按照《制定大气污染物排放标准的技术方法（GB/T13201-91）》中工业企业卫生防护距离的计算公式计算颗粒物需设置的卫生防护距离。  计算公式及所选取的参数如下：    C*m*―标准浓度限值；  L―工业企业所需卫生防护距离，m；  r―有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m ；根据该生产单元占地面积 S（m2）计算，r=(S/π)0.5；  A、B、C、D――卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区年平均风速及工业企业大气污染源构成类别从制定大气污染物排放标准的技术方法（GB/T3840-91）中卫生防护距离计算系数表查取；年平均风速为 2m/s；  Qc―工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。  计算结果见表4-5。 表 4-5 项目卫生防护距离计算结果  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 源强 Qc  （kg/h） | 标准 Cm  （mg/m3） | 参数A | 参数B | 参数C | 参数D | 计算值 | 卫生防护距离 | | 1#拆解车间 | 颗粒物 | 0.0071 | 0.45 | 350 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.271m | **50m** | | 预处理车间 | VOCs  (非甲烷总烃） | 0.0175 | 2 | 350 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.306m | **50m** |   由上表可知，项目1#拆解车间、预处理车间排放的无组织颗粒物、VOCs（非甲烷总烃）的卫生防护距离均为50m。根据总平面布置可知，项目预处理车间、拆解车间并列平行，因此，本次评价以预处理车间、拆解车间边界分别向外延伸 50m 的距离划为卫生防护距离。经现场勘查并结合外环境关系可知，项目卫生防护距离内无居民、学校、食品及医药企业等敏感目标。环评要求，今后在卫生防护距离内禁止新建住宅、学校、医院等环境敏感目标。  **4、大气环境影响防治措施**  **（1）切割打包粉尘治理措施分析**  根据建设单位提供的生产方案，本项目仅对报废汽车拆解产生的废金属钢材进行简单剪切、人工分选后即进行压块打包，不进行进一步破碎。同时，本项目拟采用等离子切割机，切割打包过程中的粉尘产生量很小，主要通过无组织排放。根据前述预测分析，本项目拆解车间的切割机、金属打包机的剪切、压块打包环节排放的无组织粉尘经区域大气稀释扩散后，在厂界外可达标排放；同时，由于距离较远，粉尘颗粒物在环境敏感点处的贡献值很小，在叠加现状背景值后，敏感点处的浓度值依然可满足响应的环境质量标准要求。总体而言，本项目的建设对区域环境空气的影响小。  本项目主体工程无组织粉尘废气收集措施。根据上述分析，在无组织排放情况下，本项目运营期废气可达标排放，现有排放方式可行，本次评价未再补充无组织粉尘的治理削减措施。因此，本项目不涉及无组织废气的环保资金投入。  **（2）废矿物油挥发废气治理措施分析**  本项目废油液抽取、暂存中挥发的废气主要通无组织排放。本项目主体工程设计采用油气回收装置，同时配套油液储存罐；项目拆解过程中首先对各类废油、液进行封闭抽取，抽取后采用封闭罐体进行储存，以减少项目非甲烷总烃的排放。根据前述预测结果，在采取上述工艺措施后，本项目两个拆解车间油液回收、暂存过程中的无组织非甲烷总烃排放量很小， 经大气稀释扩散后，厂界无组织非甲烷总烃达标排放，对周围环境空气影响不大，对评价区域的敏感点影响很小。  本项目生产设备中拟配套的油气回收装置、油液储存罐等设施均是国家相关报废机动车拆解技术规范、条例中要求必须配置的生产设备，属主体工程的一部分，在此不再将其作为环保设施进行经济及技术可行性分析。  **5、废气监测要求**  建设单位应委托有相应监检测资质的第三方检测机构定期对项目的污染源进行采样检测，并形成管理台账。为加强环境管理，较为准确客观地掌握其污染物的排放情况，根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），项目运营期废气开展的监测计划详见下表。  **表 4-6 运营期环境监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 | | 无组织废气 | A1：无组织废气上风向参照点 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 1 年 1 次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织标准 | | A2：无组织废气监控点 1 | | A3：无组织废气监控点 2 |   **二、废水**  **1、废水主要污染工序**  本项目所拆解的报废汽车均无需冲洗。在报废汽车拆解中各类废油及废液抽取过程，采用较为先进的气动抽接油机设备，可有效防止废油、废液落地，本项目在拆解过程中油箱下部设置可移动式接液容器，以防止泄漏油液直接落于地上，容器内油液泵至储罐内暂存，粘在移动式接液容器上的废油液每天采用抹布收集处理，本项目预处理车间地面用拖把清洁，不采用地面冲洗方式，会产生少量的洗拖把废水。厂区建设为四栋钢结构厂房，雨污分流，雨水不进入厂区内。  本项目运营期废水主要为生活污水、清洁废水、初期雨水。  （1）生活污水  营运期总劳动定员 20 人，年工作天数 300 天，均不在厂区住宿，根据《湖南省地方标准-用水定额》（DB43/T388-2020），参照表30农村居民生活用水定额指标，员工生活用水量按 90L/人•d，则本项目生活用水量为 540t/a、1.8t/d，产污系数以 0.8计，则生活污水的产生量为 432t/a、1.44t/d。生活污水经化粪池处理后，用于周边农田施肥，不外排。  生活污水主要污染物因子为 COD、BOD5、SS、氨氮等，各污染因子的产生浓度分别为：COD：350mg/L、BOD5：200 mg/L、SS：150mg/L，NH3-N：40mg/L。  （2）生产废水  建设方定期对预处理车间地面进行清洁（拖把清洁），每两天清洁一次，预计年清洁150天，清洁用水量约为1m3/次，则年用水量为150m3/a，0.5m3/d，排放量为135m3/a，  0.4m3/d。拖把废水中的污染物主要是 COD、BOD5、SS、石油类，类比同类拆解企业生产数据，拖把清洗废水的水质情况见表4-7。  **表4-7 拖把清洗废水水质表 单位：mg/L（pH除外）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | pH | COD | BOD5 | SS | 石油类 | | 浓度 | 6~8 | 250 | 100 | 500 | 110 |   （3）初期雨水  厂区初期雨水考虑降雨形成地面径流后15min内，收集的厂区报废车辆堆放区可能受污染区域的地面雨水。初期雨水经沟渠汇入沉淀池回用于生产。降雨初期地面水与气象条件密切相关，具有间歇性、时间间隔的变化大等特点。本环评根据衡阳市地区暴雨强度公式计算初期雨水量。  q=892（1+0.67lgP）/t0.57  其中：q：暴雨强度（L/s·万m2）  P：重现期，本项目取3年  T：降雨历时（min），本项目按15min计算。  根据计算，本项目的暴雨强度为251.454L/s·万m2。  Q=q×ψ×F  其中： Q：雨量（L/s）；  ψ：综合径流系数，本环评取0.6；  F：汇水面积，项目总面积约3000m2。  根据计算，厂区的初期雨水量约为40.7m3/次。  本项目需在厂区内设置截排水沟，根据厂区15min初期雨水汇集量需1个40.7m3的初期雨水收集池。其中主要污染物为 SS、石油类，SS 300mg/L、石油类 20mg/L，暴雨天数以10天计，则全年初期雨水收集量为407m3/年，收集的初期雨水经隔油沉淀后再经一体化水处理设备处理达到《污水综合排放标准》（GB/T 8978-1996）表 4 中一级标准后排入清水池，回用于生产清洁用水、绿化用水及厂区场地浇洒降尘等。自然沟渠，通常露天场地的雨水中的污染物主要集中在降雨的前15min，15min 后，地面基本被冲洗干净，其中污染物浓度维持在较低水平。项目拟建初期雨水沉淀池容积为 50m3，拟布置于项目占地区南部靠边界处，与露天报废汽车堆放区场地雨水沟相连。  本项目废水产排情况详见下表。  **表4-8 废水污染物信息表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产污环节名称 | 类别 | 污染物种类 | 污染物 | | | 污染治理设施  名称 | 污染物排放浓度  （mg/L） | 污染物排放量 | 排放标准 | | 产生量（t/a） | | 浓度  （mg/L） | | 1 | 员工生活 | 生活污水 | COD | 432 | 0.1512 | 350 | 隔油  池、化粪池 | 化粪池处理后用作农肥，不外排。 | | | | BOD5 | 0.0864 | 200 | | SS | 0.0648 | 150 | | NH3-N | 0.0173 | 40 | | 2 | 清洁废水 | 生产废水 | COD | 135 | 0.0338 | 250 | 三级  隔油  池、一体化水处理设备 | 经隔油池及一体化设备处理，达到《污水综合排放标准》（GB/T 8978-1996）表 4 中一级标准后排入清水池，回用于生产清洁用水、绿化用水及厂区场地浇洒降尘等。 | | | | BOD5 | 0.0135 | 100 | | SS | 0.0675 | 500 | | 石油类 | 0.0149 | 110 | | 3 | 初期雨水 | 初期雨水 | SS | 407 | 0.1221 | 300 | | 石油类 | 0.0081 | 20 |   **表4-9水污染治理设施信息表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物治理设施名称 | 治理工艺 | 处理能力 | 是否可行技术 | | 1 | 化粪池 | 沉淀、厌氧消化 | 20m3/d | 是 | | 2 | 隔油池 | 沉淀、油水分离、 | 180m3/d | 是 | | 3 | 一体化水处理设备 | 沉淀、A/O 生物处理 | 2m3/d | 是 |   **2、地表水水环境影响分析**  本项目生活污水经隔油池处理后进入化粪池，经处理后用于周边农田施肥，不外排，对地表水环境影响较小。  本项目生产废水（清洁废水）及初期雨水，经三级隔油池后进入一体化处理设备处理，达到《污水综合排放标准》（GB/T 8978-1996）表 4 中一级标准后排入清水池，回用于生产清洁用水、绿化用水及厂区场地浇洒降尘等，不外排，对地表水环境影响较小。  **3、废水处理方式的可行性分析**  项目建设完成后，本项目生活污水产生量为1.41t/d，经化粪池处理后用于周边农田施肥，不外排。根据现场调查和建设单位提供资料，本项目周边约有农田500亩，农田消纳生活污水的能力按 0.1 m3/亩·d，则纳污能力约为50m3/d。本项目生活污水量约占项目周边农田消纳量的 2.82%，因此，本项目生活及生产污水经化粪池处理后用作农肥可行。  生产废水及初期雨水年产生量为442t/d，经三级隔油池后进入一体化处理设备处理，一体化设备预计处理能力2m3/d，年处理能力为730t/d，设备处理能力可行。  **三、噪声**  **1、噪声源强**  营运期项目噪声源主要集中在拆解车间，主要噪声源、采取的治理措施以及噪声性质详见下表。  **表 4-10项目噪声排放情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 单位 | 数量 | 噪声源强  dB(A) | 降噪措施 | 降噪后  源强dB(A) | 排放方式 | 对应位置 | | 1 | 预处理平台 | 台 | 1 | 80 | 室内布置+基础  减振 | 65 | 间断 | 预处理区 | | 2 | 举升机 | 台 | 1 | 80 | 室内布置+基础  减振 | 65 | 间断 | 预处理区 | | 3 | 安全气囊引  爆器 | 台 | 1 | 80 | 室内布置+隔声  罩 | 60 | 间断 | 安全气囊  引爆间 | | 4 | 液压剪 | 台 | 1 | 85 | 室内布置+基础  减振 | 70 | 间断 | 拆解区 | | 5 | 扒胎机 | 台 | 1 | 80 | 室内布置+基础  减振 | 65 | 间断 | 拆解区 | | 6 | 拆解机 | 台 | 2 | 80 | 室内布置+基础  减振 | 65 | 间断 | 拆解区 | | 7 | 打包机 | 台 | 1 | 85 | 室内布置+基础减振 | 70 | 间断 | 拆解区 | | 8 | 桁车 | 台 | 1 | 85 | 室内布置+基础  减振 | 70 | 间断 | 拆解区 | | 9 | 厂区内工作  车辆 | - | - | 80 | - | 65 | 间断 | - |   **2、预测模式**  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）的技术要求，本次评价采取导则上推荐的模式。  建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（Leqg）计算公式：  1632402446(1)  式中：Leqg —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；  LAi — i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；  T — 预测计算的时间段，s；  ti — i 声源在 T 时段内的运行时间，s。  **3、预测结果分析**  项目厂界噪声预测结果见下表。  **表 4-11项目噪声排放预测一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 采取降噪措施后源强（dB（A）） | | | | 厂界贡献值（dB（A）） | | | | 噪声源距厂界距离（m） | | 设备 | 数量 | 降噪后声  压级 | 叠加源  强 | 东 | 南 | 西 | 北 | | 预处理平台 | 1 | 65 | 77.25 | 51.23 | 47.71 | 51.23 | 51.23 | 东厂界：20m  南厂界：30m  西厂界：20m  北厂界：20m | | 举升机 | 1 | 65 | | 安全气囊引  爆器 | 1 | 60 | | 液压剪 | 1 | 70 | | 扒胎机 | 1 | 65 | | 拆解机 | 2 | 65 | | 打包机 | 1 | 70 | | 桁车 | 1 | 70 | | 厂区内工作  车辆 | - | 65 | | 备注 | 以项目拆解车间作为点源预测 | | | | | | | |   根据预测结果可知，项目建设完成后，经采取基座减振、隔声、合理布局等措施后，项目东、南、西、北厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求（昼间≤60dB(A)），本项目对该区域声环境质量的影响较小。  **4、噪声监测要求**  建设单位应委托有相应监检测资质的第三方检测机构定期对项目的污染源进行采样检测，并形成管理台账。为加强环境管理，较为准确客观地掌握其污染物的排放情况，结合《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），对噪声提出以下监测计划：  **表 4-12运营期噪声监测计划**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 | 执行标准 | | 噪声 | N1：东厂界外侧 1m 处 | Leq(A) | 1 季度 1  次，昼间 | 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2  类排放限值 | | N2：南厂界外侧 1m 处 | | N3：西厂界外侧 1m 处 | | N4：北厂界外侧 1m 处 |   **四、固体废物**  **1、固体废物产生源强**  项目固体废弃物主要分三类：一般工业固体废弃物、危险废物和生活垃圾，其中， 一般工业固体废弃物分为可回收固体废物和不可利用固体废物，可回收固体废物包括钢材等有色金属和塑料、橡胶、玻璃、等非金属，以及可利用零部件。危险废物包括非燃油类废油液、废制冷剂、废蓄电池、废电容电路板、废尾气净化装置、废液化气罐等。项目定员人数为 20 人，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则生活垃圾产生总量为 10kg/d，3t/a，由环卫部门统一处理。项目建成后固废汇总详见表 4-13。  **表 4-13 固体废物汇总一览表 单位：t/a**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 分类 | 固体名称 | 产生工序 | 物理  形态 | 产生量 | 暂存方式 | 处置方式 | | 一般固废 | 钢铁 | 拆解工序 | 固态 | 17201 | 分别贮存在成品堆放区 | 外售 | | 有色金属 | 拆解工序 | 固态 | 533.5 | | 废橡胶 | 拆解工序 | 固态 | 886 | | 废电线电缆 | 预处理工序 | 固态 | 154.5 | | 废塑料 | 预处理工序 | 固态 | 668.5 | | 废玻璃 | 预处理工序 | 固态 | 352 | | 废安全气囊 | 预处理、拆解工序 | 固态 | 14.4 | 一般固废间 | 有资质单位回收处理 | | 废动力电池组 | 预处理工序 | 固态 | 154.7 | | 不可利用材料 | 预处理工序 | 固态 | 820 | 环卫部门统一  处理 | | 危险废物 | 废蓄电池 | 预处理工序 | 固态 | 184.5 | 耐酸性专用容器 | 危废暂存间暂存，委托有资质单位处理 | | 废尾气净化装  置（含催化剂） | 预处理工序 | 固态 | 17.1 | 密闭容器 | | 废线路板 | 预处理工序 | 固态 | 2.7 | 密闭容器 | | 燃料油废油液 | 预处理工序 | 液态 | 11.1 | 密闭储油罐 | | 非燃油类废油  液 | 预处理工序 | 液态 | 61.1 | 密闭容器 | | 废冷却液 | 预处理工序 | 液态 | 2 | 密闭容器 | | 废空调制冷剂 | 预处理工序 | 液态 | 4.4 | 密闭容器 | | 含铅部件 | 预处理工序 | 固态 | 3.55 | 耐酸性专用容器 | | 含汞开关 | 预处理工序 | 固态 | 3.55 | 耐酸性专用容器 | | 废液化气罐 | 预处理工序 | 固态 | 31.5 | 专用容器 | | 隔油池废油 | 废水处理 | 液体 | 0.2 | 密闭容器 | | 废含油手套抹布 | 预处理工序 | 固态 | 0.1 | 专用容器 |   根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》本项目危险废物指南详见下表。  **表 4-14 危险废物汇总指南**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序  号 | 危险废物  名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 产生量 | 主要  成分 | 危险特  性 | 污染防治措施 | | 1 | 废蓄电池 | HW49  其他废物 | 900-044-49 | 184.5 | 铅酸蓄  电池 | T | 用专用容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理 | | 2 | 废尾气净化装 置（含催化剂） | HW50  废催化剂 | 900-049-50 | 17.1 | 催化剂 | T | | 3 | 废线路板 | HW49  其他废物 | 900-045-49 | 2.7 | 废电容器、线路板等 | T | | 4 | 燃料油废  油液 | HW08  废矿物油与含矿物油废物 | 900-199-08 | 11.1 | 矿物油 | T、I | | 5 | 非燃油类废油液 | 61.1 | | 6 | 废冷却液 | HW49  其他废物 | 《报废机动车拆解环境保护技术规范》中制定的危险废物 | 2 | 乙二醇 | T | | 7 | 废空调制  冷剂 | HW49  其他废物 | 4.4 | 制冷剂 | T | | 8 | 废液化气  罐 | HW49  其他废物 | 31.5 | 液化气 | I | | 9 | 含铅部件 | HW31  含铅废物 | 900-052-31 | 3.55 | 铅 | T、C | | 10 | 含汞开关 | HW29  含汞废物 | 900-023-29 | 3.55 | 汞 | T | | 11 | 隔油池废油 | HW08  废矿物油与含矿物油废物 | 900-210-08 | 0.2 | 油 | T、I | | 12 | 废含油手  套、抹布 | HW49  其他废物 | 900-041-49 | 0.1 | 矿物油 | T/In |   对于汽车拆解下来的固废，项目利用危废暂存间贮存危险废物，固废暂存间贮存可回收利用的一般固体废弃物。其中，危废贮存场所必须严格按照《报废机动车拆解环境保护技术规范》(HJ348-2007）及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求设置危废暂存间和管理危险废物，严格按照《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）贮存， 项目产生的危险废物应分类收集和存放，暂存于专用的危险废物暂存间内，委托有资质单位安全处置，具体要求如下：  ①固体废物的贮存设施建设应符合 GB18599、GB18597、H2025 的要求。  ②一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB18597 的要求。所有固体废物应避免混合、混放。  ③对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识，妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。  ④不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。  ⑤废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。  ⑥容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的贮存装置应防爆，并对其进行日常性检查。  ⑦危险废物暂存间做好防风、防雨、防晒和防渗漏措施，防渗层建议采用2mm厚  HDPE防渗膜或其他人工材料，以达到地表防渗目的。  ⑧危废暂存间内部设置分区，确保危险废物分类收集和装入对应的贮存容器单独贮存，禁止混装。  ⑨废蓄电池、废尾气净化装置（含催化剂）、废油液、废空调制冷剂采用专门的收集容器分类收集，容器外必须贴上相应的危险废物标识标牌。  ⑩设置截流事故池（容积应不小于2m3）、张贴危险废物标识标牌，建立危险废物管理台账；及时联系有资质单位转移和处置危险废物，并严格执行《危险废物转移联单制度》。  （1）危险废物贮存及运行管理要求  ①应对每一次回收的废油液进行记录，记录内容包括：废油液及制冷剂的名称、来源、数量、特性和收集容器的类别、入室日期、存放地点、机油出室时间及回收单位名称。  ②定期检查各收集桶有无破漏、渗漏和污染，发现破损，应及时采取措施清理更换。  ③各废油液及制冷剂收集桶之间必须留有搬运通道，不能混合装在同一个收集桶内。  ④各废油液及制冷剂桶必须检验，确保收集桶外标签与储存危废一致。  ⑤进入各废油液及制冷剂储存间的人员、机动车辆和作业车辆，必须采取防火措施。  （2）危险废物转运要求  运输过程中使用符合标准的容器盛装危险废物：容器完好无损、材质满足相应的强度要求、衬里要与危险废物相容、容器上必须粘贴符合相应标准的标签，避免撒落。  危废废物转运应综合考虑确认转运路线，尽量避开车辆较多的路段，在转运的过程中应对转运路线进行检查，确保无危险废物撒落在转运路线上，在落实本环评提出的措施后，风险较小，不会给外环境造成二次污染。  对于委托处理的危险废物，运输中应做到以下几点：  ①该运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证。负责运输的司机应通过培训，持有有效证件。  ②承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。  ③载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。  ④组装危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。  综上，营运期固废均能够得到有效处置，对环境的影响较小。  **3、危废废物暂存间环境影响分析**  （1）危险废物暂存间建设情况  本项目危废暂存间贮存危险废物，所在区域地质结构稳定，危废暂存间底部高于地下水最高水位，所在区域不处于易受自然灾害影响地区，危废暂存间平面布局图详见附图 3。  （2）危废废物贮存能力可行性分析  根据工程分析可知，项目新建后产生的危废废物306.9t/a，按照《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348-2007）要求，项目危废物（除废蓄电池）存储期不得超过一年；按照《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2009）要求，本项目产生的废蓄电池贮存期最大不超过 30d。项目危废最大储存量应严格落实本次评价提出的要求，详见表 4-15。  **表 4-15 危险废物最大储存量一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 危险废物名称 | 年产生量  （t/a) | 最大储存量  （t/a) | 贮存区域面  积(m2) | 储存时间 | | 废蓄电池 | 171.5 | 15 | 20 | 不超过一个月 | | 废尾气净化装  置（含催化剂） | 15.4 | 1.5 | 5 | 不超过一个月 | | 废线路板 | 2.5 | 0.3 | 5 | 不超过一个月 | | 燃料油废  油液 | 11.1 | 1 | 5 | 不超过一个月 | | 非燃油类废油液 | 61.1 | 5 | 10 | 不超过一个月 | | 废冷却液 | 2 | 0.2 | 5 | 不超过一个月 | | 废空调制冷剂 | 4.4 | 0.4 | 5 | 不超过一个月 | | 废液化气罐 | 31.5 | 3 | 30 | 不超过一个月 | | 含铅部件 | 3.55 | 0.4 | 5 | 不超过一个月 | | 含汞开关 | 3.55 | 0.4 | 5 | 不超过一个月 | | 隔油池废油 | 0.2 | 0.2 | 5 | 不超过一个月 | | 废含油手套、抹布 | 0.1 | 0.1 | 5 | 不超过一个月 |   **五、地下水环境影响分析**  据调查，项目区域附近无地下水保护目标，不会对附近居民饮用水水源造成污染。  **1、地下水污染途径分析**  本项目用水来自厂区内深水井，结合地下水污染途径及本项目特点，项目可能污染地下水的途径主要是：  ①污水收集管道、污水处理设施构筑物渗漏，可能对区域地下水水质造成影响；  ②固体废物处置不当或随意堆放，液体通过地表下渗对地下水造成间接影响。  **2、地下水环境影响分析**  ①污水渗漏对地下水的影响  生产废水通过排水管道收集至隔油池、化粪池，经处理后用于周边农田。生产废水中含有 COD、SS、石油类等多种污染因子，如果收集排水沟、排水管道及隔油池构筑物发生渗漏，除少量经过土壤过滤、吸附、离子交换、沉淀、水解及生物积累等过程使污水中一些物质得到去除外，将可能导致废水下渗污染地下水。因此，项目建设过程中必须考虑地下水的保护问题，场区需采取防渗措施。  ②固废渗滤液对地下水的影响  项目产生的危废废物较多，若处置、管理不当，泄漏等随雨水的淋溶作用深入地下水，污染地下水。因此，厂区地面应采取得当的防渗措施。  **3、地下水污染防治措施**  根据本项目所处环境及排污特点，将场地划分为重点防渗区、一般防渗区和非污染防治区。  ①重点防渗区  1）一般固废暂存场所、废物暂存间  防渗技术要求参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)Ⅱ类场地：防渗层的厚度相当于渗透系数 1.0×10-7cm/s 和厚度 1.5m 的黏土防渗层的防渗性能。《危险废物贮存控制标准》（GB18597-2001）：防渗层至少为 1cm 厚粘土层（防渗系数≤10-7cm/s），或 2mm 厚高度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s。  2）废水收集沟、管道  污水管道应选用优质管材，并尽可能减少埋地管道，设置地下的管道必须采用防渗管沟；管道施工严格执行规范要求，接口严密、平顺，填料密实，使管道与基础具备高强度与稳定性。  构筑物基础防渗层厚度应相当于1.0×10-7cm/s 和厚度1.5m的黏土防渗层的防渗性能；池体采用高标号的防水混凝土，混凝土浇筑后应做好养护工作，避免出现裂缝。  3）生产车间  对预处理区、污染防控区场地地面采取防渗设计，防渗层至少为 1cm厚粘土层（防渗系数≤10-7cm/s），或2mm厚高度聚乙烯，或至少2mm厚的其它人工材料渗透系数≤10-10cm/s。  ②一般防渗区  厂区道路采取一般地面硬化措施。  ③非污染防治区  对于基本上不产生污染物的非污染防治区，如绿化区、办公房等，不采取专门针对地下水污染的防治措施。  项目厂区拟实行雨污分流制，布置了污水收集系统；拆解车间全部进行硬化防渗，隔油池、污水管沟、化粪池、初期雨水池等均采用混凝土防渗。项目生产废水、初期雨水和生活污水水质均较简单，经污水处理站处理后回用；项目产生的废水均得到妥善处理，正常情况下不会渗入地下污染地下水。  本次环评要求建设单位严格落实本次环评提出的防渗、防漏措施，确保将项目对地下水的污染程度降至最低。综上所述，在采取上述措施后，项目运营对地下水环境无明显影响。  **六、土壤环境影响分析**  根据项目生产工艺，项目可能对土壤环境质量造成的影响为生产废水、危废暂存间等的地面漫流或垂直入渗污染土壤。本次环评要求，项目生产废水经专用管道收集至隔油池、化粪池处理后用于周边农田，收集管道和污水处理池均要求进行防渗和防溢流措施；生产车间、危废暂存间采取防渗处理，防渗层至少为 1cm 厚粘土层（防渗系数≤10 -7cm/s），或 2mm 厚高度聚乙烯，或至少 2mm厚的其它人工材料，渗透系数≤10-10cm/s；其他区域均进行水泥地面硬底化并采取防溢散措施，因此不会造成污染物地面漫流或垂直入渗造成土壤污染。  综上所述，在采取上述措施后，项目运营对土壤环境无明显影响。  **七、环境风险分析**  **1、风险识别**  按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)的指引，参照《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)和《职业性接触毒物危害程度分级》(GB50844-85) 对建设项目所涉及的有毒有害、易燃易爆物质进行危险性识别和综合评价，筛选风险评价因子。本项目机动车回收拆解过程只涉及到机动车零部件拆除，不会对零部件进行进一步深入的拆分和处置。主要风险物质有废油液(包括汽油、柴油、矿物油等)和硫酸。  **2、风险分析**  （1）汽油、柴油、废油液泄漏、油箱拆解遇明火造成火灾爆炸风险事故影响分析  若汽油、柴油、废油液等危险物质发生泄漏，若遇到火源很容易就会被点燃而引发火灾，火灾燃烧产生的废气次生污染以及消防过程产生的消防废水也可能对区域空气、地表水、土壤、地下水等环境因素造成污染。  （2）铅酸电池电解液泄漏风险事故影响分析  废铅酸蓄电池采用专用的存放箱存放，若在搬运过程中箱子跌落，电池破损，泄漏的电解液直接泄漏在储存箱内。开启储存箱进行清理时，电解液中的硫酸少量挥发，对事故处理的工作人员和场区内环境空气造成影响，电解液泄漏至环境中可能对环境空气、地下水产生影响。  **3、风险防范措施**  （1）危险废物储存运输过程中风险防范措施  贮存要求：①危险废物暂存间门口需张贴标注规范的危险废物标识和信息板，屋内张贴《危险废物管理制度》；  ②不同的危险废物应有明显的区域划分，液态危险废物需盛装在完好的容器内，并将容器防治在防泄漏托盘内，并在容器粘贴危险废物信息标签；固态危险废物需包装完好无破损，并系挂危险废物信息标签。  ③需按危险废物转移三联单的要求做好危险废物台账，危险废物暂存间内禁止存放陈危险废物及应急工具以外的其他物品。产生的危险废物应每个月都进行转移处理。危险废物的储存、处置过程中必须严格执行国家《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《危险化学品安全管理条例》的有关规定。  泄漏措施：①一旦发生泄漏，首先要疏散无关人员，隔离泄漏污染区，如果是小量的泄漏，且物料不具有危险性，同时能为该工作区的人员所控制时，则由该工作区 的人员佩戴使用相应的个人防护用品,参照危险化学品安全技术说明书及标签上的安全信息采取控制措施;如果泄漏易燃品，则必须立即消除泄漏污染区域内的各种火源。  ②容器发生泄漏，应根据实际情况，采取措施堵塞和修补裂口，制止进一步泄漏，或转换容器（利用包装空桶闲置储缸）。  ③拆解区以及危险品仓库四周均设置导流槽，将泄漏物质导流入应急池，得以有效的处理，避免危险有毒物质流入外界造成环境污染。  ④对于发生泄漏引起火灾等事故应把消防产生的废水收集在应急池中，灭火处理完毕后将该废水送至有资质的公司处理，严禁泄漏到环境中去，造成环境风险事故。  ⑤当拆解过程中发生单个蓄电池破损、电解液泄漏，及时用收集容器对泄漏液体进行收集、密封保存，少量滴落的电解液采用石灰、活性炭等吸附材料覆盖，吸附材料收集后作为危废交由有资质的单位处置。当处理储存箱内泄漏电解液，需将破损的和完好的电池取出、分开隔离贮存，箱内电解液采用专用收集容器收集、密封保存。处理事故的工作人员在进行清理工作时须穿戴防护服、防腐蚀手套、口罩等防护用品，避免在操作中受到伤害。  （2）消防及火灾报警系统  ①拆解车间内严禁明火，严禁在未排空废油液的情况下进行油箱拆解。  ②厂内配备满足GB 50016规定的消防设施设备（灭火器、消火栓、消防沙等），设置消防池（100m3），每年对灭火器材、设施进行检查，如有损坏或压力不足应及时维修更新。检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。在消防器材、设施放置处，安排相应的管理者负责。  ③保持消防器材的完整齐备，严禁将消防器材挪做它用，特殊情况必须经相关管理部门的同意。  （3）风险防范综合措施  ①强化安全生产管理，必须制订岗位责任制，将责任落实到部门和个人严格遵守操作规程，严格遵守《化学危险品管理条例》及国家、地方关于易燃、易爆、有毒有害物料的储运使用安全规定。  ②建立健全环保及安全管理部门，该部门应加强监督检查，按规定监测厂内外空气及水体中的有毒有害物质，及时发现，立即处理，避免污染。  ③建设单位应编制建设项目环境风险应急预案，报环保部门批准后生产中实施，并安排环境风险应急预案及风险污染处置演练，进行应急处置宣传、教育。  ④成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作。  综上所述，根据项目环境风险评价分析，主要的风险来自泄露和火灾爆炸事故。本环评要求企业必须加强安全管理，严格落实环评报告提出的风险防范措施和应急措施。经采取环评报告提出的风险防范措施和应急预案后，项目建成后全厂的环境风险在可控制和承受的范围之内。  **八、管理要求**  **1、信息管理要求**  应建立电子信息档案，按以下方式记录报废机动车回收登记、固体废物信息；  a）对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人（单位）名称、有效证件号码，牌照号码、车型品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/或动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等相关信息录人“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期限不应低于3年。  b）将固体废物的来源种类、产生量、产生时间及处理（流向）等数据，录人到“全国固体废物管理信息系统"或省级生态环境主管部门自建与其联网的相关系统,其中危险废物处理（流向）信息保存期限为 3 年。  c）具有电动汽车拆解业务的企业.应按照国家有关规定要求.将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限不应低于 3 年。  （2）生产经营场所应设置全覆盖的电子监控系统.实时记录报废机动车回收和拆解过程。相关信息保存期限不应低于 1 年。  **2、安全要求**  （1）应实施满足 GB/T 33000要求的安全管理制度，具有水、电、气等安全使用说明，安全生产规程，防火、防汛、应急预案等。拆除的安全气囊组件应在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外引爆，并在引爆区域设有爆炸物安全警示标志和隔离栏。  （2）电动汽车拆解作业人员在带电作业过程中应进行安全防护，穿戴好绝缘工作服等必要的安全防护装备。使用的作业工具应是绝缘的或经绝缘处理的。作业时， 应有专职监督人员实时监护。  （3）厂内转移报废电动汽车和动力蓄电池应进行固定，防止碰撞、跌落。  （4）场地内应设置相应的安全标志，安全标志的使用应满足 GB2894 中关于禁止、警告、指令、提示标志的要求。  （5）应按照 GBZ 188 的规定对接触汽油等有害化学因素，噪声、手传振动等有害物理因素的作业人员及粉尘、电工、压力容器等作业人员进行监护。  （6）厂内实施封闭式管理，设置全厂视频监控系统，重点区域为：危废暂存区、报废处理暂存区、预处理区、拆解区等。  **3、人员管理要求**  （1）技术人员应经过岗前培训，其专业技能应能满足规范拆解、环保作业、安全操作等相应要求，并配备专业安全生产管理人员和环保管理人员，国家有持证上岗规定的，应持证上岗。  应配有动力蓄电池贮存管理人员及 2 人以上持电工特种作业操作证人员。动力蓄电池贮存管理人员应具有动力蓄电池防火、防泄漏、防短路等相关专业知识。拆解人员应在汽车生产企业提供的拆解信息或手册的指导下进行拆解。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 废油液挥发 | VOCs | 少量，无组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》  （GB16297-1996）表 2 标准中无组织排放厂界浓度限值 |
| 拆解粉尘 | 颗粒物 | 车间通风，少量， 无组织排放 |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD、BOD5、SS、  氨氮 | 隔油池、化粪池 | 周边农田施肥，不外排 |
| 生产废水 | COD、SS、石油类 | 隔油池、一体化污水处理后回用于生产清洁用水、绿化用水及厂区场地浇洒降尘等 | 回用不外排 |
| 初期雨水 | SS、石油类 |
| 声环境 | 生产设备等 | 机械噪声 | 基座减振、隔声、定期维护保养 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2  类 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 预处理、拆解工序 | 废安全气囊 | 一般工业固废暂存间， 做好防风、防雨、防晒措施，分类收集存放 | 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) |
| 废动力电池组 |
| 不可利用材料 |
| 废蓄电池 | 危废暂存间暂存  （80m2），做好防风、防雨、防晒和防渗漏措施，分类暂存，采用专用的密闭容器进行存放，张贴危险废物标识标牌，建立危险废物管理台账交由有资质的单位处理 | 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001） 及 2013 年修改单 |
| 废尾气净化装置  （含催化剂） |
| 废线路板 |
| 废油液、废冷却  液 |
| 废空调制冷剂 |
| 废液化气罐 |
| 含铅部件 |
| 含汞开关 |
| 隔油池废油 |
| 废含油手套抹布 |
| 员工生活 | 生活垃圾 | 交由环卫部门统一收集处理 | 《生活垃圾填埋污染物控制标准》（GB16889-2008） |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 隔油池、污水管沟、化粪池、初期雨水池、一般固废间、危废暂存间、生产车间采取防渗漏措施，其他地面均硬化 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | ①拆解车间内严禁明火，严禁在未排空废油液的情况下进行油箱拆解。  ②每年对灭火器材、设施进行检查，如有损坏或压力不足应及时维修更新。检测内容、  时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。在消防器材、设施放置处，安排相应的管理者负责。  ③强化安全生产管理，必须制订岗位责任制，将责任落实到部门和个人严格遵守操作规程，严格遵守《化学危险品管理条例》及国家、地方关于易燃、易爆、有毒有害物料的 储运使用安全规定。  ④建立健全环保及安全管理部门，该部门应加强监督检查，按规定监测厂内外空气及水体中的有毒有害物质，及时发现，立即处理，避免污染。  ⑤建立事故应急预案，成立事故应急处理小组，由车间安全负责人担任事故应急小组组长，一旦发火灾等事故，应立即启动事故应急预案，并向有关环境管理部门汇报情况，协助环境管理部门进行应急监测等工作；  ⑥在易燃原料贮存地点与使用易燃原料的设备处设立安全标志或涂刷相应的安全色。地面进行防腐防渗，并加强管理与维护，杜绝出现跑、冒、滴、漏现象。 | | | |
| 其他环境管理要求 | / | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 经综合分析，衡阳众鑫再生报废汽车回收拆解有限责任公司建设符合“三线一单”管理及相关环保规划要求，项目按建设项目“环境保护竣工验收”制度要求，逐一落实本报告提出的污染治理项目，并在施工过程中加强环保设施管理，保证各项污染物达标排放，则项目对周围环境影响不明显。因此，从环境保护角度考虑，本项目的建设是合理、可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物  产生量）① | 现有工程许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物  产生量）③ | 本项目  排放量（固体废  物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.042t/a | / | 0.042t/a | +0.042t/a |
| 颗粒物 | / | / | / | 0.017t/a | / | 0.017t/a | +0.017t/a |
| 废水 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 一般工业固体废物 | 废安全气囊 | / | / | / | 14.4t/a | / | 14.4t/a | +14.4t/a |
| 废动力电池组 | / | / | / | 154.7t/a | / | 154.7t/a | +154.7t/a |
| 不可利用材料 | / | / | / | 820t/a | / | 820t/a | +820t/a |
| 危险废物 | 废蓄电池 | / | / | / | 184.5t/a | / | 184.5t/a | +184.5t/a |
| 废尾气净化装置（含催化剂） | / | / | / | 17.1t/a | / | 17.1t/a | +17.1t/a |
| 废线路板 | / | / | / | 2.7t/a | / | 2.7t/a | +2.7t/a |
| 废油液 | / | / | / | 72.2t/a | / | 72.2t/a | +72.2t/a |
| 废冷却液 | / | / | / | 2t/a | / | 2t/a | +2t/a |
| 废空调制冷剂 | / | / | / | 4.4t/a | / | 4.4t/a | +4.4t/a |
| 废含油手套  抹布 | / | / | / | 0.1t/a | / | 0.1t/a | +0.1t/a |
| 废液化气罐 | / | / | / | 31.5t/a | / | 31.5t/a | +31.5t/a |
| 含铅部件 | / | / | / | 3.55t/a | / | 3.55t/a | +3.55t/a |
| 含汞开关 | / | / | / | 3.55t/a | / | 3.55t/a | +3.55t/a |
| 隔油池废油 | / | / | / | 0.2t/a | / | 0.2t/a | +0.2t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①